

## Plaster AL

**1. Nazwa handlowa wyrobu:** Papa asfaltowa paroizolacyjna Plaster AL

**2. Specyfikacja techniczna:**

PN-EN 13970:2006 + PN-EN 13970:2006/A1:2007 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe do regulacji przenikania pary wodnej – Definicje i właściwości

**3. Producent/miejsce produkcji:** BMI Icopal Sp. z o.o., 98-220 Zduńska Wola ul. Łaska 169/197

**4. Opis wyrobu:**

papa na osnowie z welonu szklanego z obustronną powłoką z masy asfaltowej: z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym, z asfaltu modyfikowanego SBS z dodatkami samoprzylepnymi. Strona wierzchnia pokryta jest folią aluminiową oraz wzdłuż jednej krawędzi nałożony jest zdejmowalny pasek folii o szerokości ok. 80 mm, samoprzylepna strona spodnia pokryta jest zdejmowalną folią silikonowaną.

**5. Przeznaczenie i zakres stosowania:** wykonywanie warstwy do regulacji przenikania pary wodnej w budynkach - bariera paroizolacyjna.

**6. Sposób układania:** papę należy kleić do prawidłowo przygotowanego podłoża wykorzystując właściwości samoprzylepne masy asfaltowej znajdującej się na spodniej stronie papy.

**7. Informacje dla użytkownika:**

Warunki układania:

papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze

Warunki stosowania:

wykonanie warstwy do regulacji przenikania pary wodnej z zastosowaniem papy Plaster AL. powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Przechowywanie:

rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

Transport:

rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

**8. Właściwości wyrobu:**

Lp.	Właściwość	Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie
1.	Wady widoczne	EN 1850-1	----	wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)	EN 1848-1	m	≥ 20,0
3.	Szerokość (*)	EN 1848-1	m	≥ 1,0
4.	Prostoliniowość	EN 1848-1	----	odchyłka: ≤40 mm / 20 m lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Grubość	EN 1849-1	mm	1,8 ± 0,2
6.	Wodoszczelność	EN 1928	----	wodoszczelna
7.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	N/50 mm	600 ± 100 400 ± 100
8.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	%	5 ± 2 4 ± 2
9.	Przenikanie pary wodnej	EN 1931	----	Sd (m) = 1750 ± 250
10.	Trwałość: opór dyfuzyjny pary wodnej po starzeniu sztucznym	EN 1931 EN 1296	----	spełnia
11.	Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem) -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12310-1	N	NPD
12.	Odporność na uderzenie	EN 12691	mm	NPD
13.	Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	°C	-25 /Ø30 mm
14.	Odporność na spływanie	EN 1110	°C	110
15.	Wytrzymałość złączy na ścinanie -zakład podłużny, -zakład poprzeczny	EN 12317-1	N/50 mm	NPD
16.	Reakcja na ogień	EN 13501-1	----	klasa E

(\*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.