WFP Pre-Tec Plus 2

System membranowy do świeżego betonu (FBVS)
Wysoka elastyczność, podwójna spoina klejowa, doskonała przyczepność do betonu

Opis produktu

WFP Pre-Tec Plus 2 to unikalny, specjalnie laminowany, wysoce elastyczny system membranowy do świeżego betonu.
WFP Pre-Tec Plus 2 składa się z folii HDPE z jednostronnie laminowanym, wrażliwym na nacisk łożem klejowym i wpuszczanej, reaktywnej powłoki z granulatu. Powłoka z granulatu posiada właściwości zapewniające jej wytrzymałość na ruch pieszy i warunki atmosferyczne. Zabrudzenia powstałe w wyniku prac na budowie nie powodują zmniejszenia przyczepności membrany. WFP Pre-Tec Plus 2 jest wyposażony w prefabrykowany pasek samoprzylepny obecny zarówno na stronie górnej jak i dolnej. Podczas łączenia na zakładkę dwóch membran Pre-Tec obszary klejone stykają się bezpośrednio, co pozwala uzyskać wodoszczelne, bezpieczne i trwałe połączenie.

Zakres zastosowania

WFP Pre-Tec Plus 2 stosowany jest do uszczelniania zewnętrznych ścian piwnic, fundamentów, tuneli, garaży podziemnych, płyt stropowych i wielu innych powierzchni.
WFP Pre-Tec Plus 2 nadaje się zarówno do powierzchni pionowych jak i poziomych.
WFP Pre-Tec Plus2 może być stosowany do ochrony przed wysokim ciśnieniem wody, agresywnymi gruntami oraz jako bariera radonowa.

Właściwości

- **Wysoka elastyczność**
- **Powłoka z granulatu**
- **Warstwa klejowa wrażliwa na nacisk**
- **Granulat specjalny**
- **Podwójny szew klejowy**
- **Jednakowa grubość na całej długości**
- **Łatwy montaż**
- **Szczelność wobec wody pod ciśnieniem**
- **Wysoka odporność chemiczna**
- **Doskonała przyczepność do betonu**
- **Odporność na warunki atmosferyczne**
- **Szczelność wobec radonu w całym systemie**
- **Odporność na promieniowanie UV przez ponad 60 dni**
- **Możliwy ruch pieszy**
- **Zdolność mostkowania rys**
- **Bezpieczny dla wód gruntowych (nie zawiera PVC)**

Dane techniczne

Podstawowe składniki:	elastyczna membrana z tworzywa HDPE	
Powłoka:	granulat z żywicy syntetycznej	
Kolor:	biały	
Temperatura obróbki:	> + 5°C do + 40°C	
Waga:	ok. 1500 g/m²	
Grubość:	ok. 1,5 mm	
Długość wg DIN EN 1848-2:	20 m	
Szerokość wg DIN EN 1848-2:	1000 mm	
Klasa palności wg DIN EN 13501-1:	Klasa E	
Migracja wody (słup wody):	7 bar, 0,7 MPa, 70 m: brak migracji	
Wytrzymałość na rozciąganie wg DIN EN 12311-2:	≥ 7 N/mm²	(metoda B)
Rozciągliwość wg DIN EN 12311-2	≥ 500 %	(metoda B)
Odporność na obciążenie statyczne wg DIN EN 12730:	> 20 kg	(metoda A/B)
Stabilność wymiarowa po starzeniu termicznym wg DIN EN 1107-2:	≤ 2 %	
Składalność w niskich temperaturach wg DIN EN 495-5:	≥ -25°C	
Parametry dotyczące rozciągania Maks. wytrzymałość na rozciąganie (N/50mm):	≥ 600N	
Wytrzymałość na rozdzieranie na gwoździu (N):	≥ 400N	
Odporność na uderzenia:	Średnica (10±0,1) mm, brak przecieku	
Wytrzymałość termiczna:	70°C, 2 h, bez przesunięcia	
Odporność na przebicie:	> 850 N	

Przyczepność (N/mm²) do betonu wylewanego

Powierzchnia oczyszczona:	≥ 2,0
Powierzchnia zanieczyszczona proszkiem cementowym:	≥ 1,5
Powierzchnia zanieczyszczona błotem i piaskiem:	≥ 1,5
po ekspozycji na promieniowanie UV:	≥ 1,5
po procesie starzenia:	≥ 1,5
Wytrzymałość na odrywanie od betonu wylewanego (po zanurzeniu w wodzie):	≥ 1,5
Stabilność po starzeniu termicznym Zmiana wymiarów %:	≤ 2,0

CE	WFP GmbH Drescherstr. 49 D-71277 Rutesheim 16 EN 13967 Numer deklaracji właściwości użytkowych i niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu WFP-1401 EN 13967 Hydroizolujący system mebranowy do świeżego betonu na bazie folii HDPE z powłoką z granulatu i klejem kontaktowym wrażliwym na nacisk, zgodny z normą EN 13967

Wodoodporność	spełnia wymagania
Odporność na uderzenia	0,7 m
Wytrzymałość - na starzenie	spełnia wymagania
Wytrzymałość - na działanie chemikaliów	spełnia wymagania
Wytrzymałość na rozdzieranie - w kierunku wzdłużnym	>550N
Wytrzymałość na rozdzieranie - w kierunku poprzecznym	>700N
Odporność na ścinanie	>700N/50mm
Wytrzymałość na obciążenie statyczne	20kg
Wytrzymałość na rozciąganie w kierunku wzdłużnym	>900N/50mm
Wytrzymałość na rozciąganie w kierunku poprzecznym	>900N/50mm
Wydłużenie przy zerwaniu - w kierunku wzdłużnym	>500%
Wydłużenie przy zerwaniu - w kierunku poprzecznym	>400%
Palność	klasa E

Opakowania

WFP Pre-Tec Plus2
Rolki 1 m x 20 m
WFP Pre-Tec Band
Rolki 15 cm x 20 m
WFP Pre-Tec S-Band
Rolki 10 cm x 20 m
WFP Pre-Tec DS Band
Rolki 10 cm x 10 m

Okres przydatności do użycia

24 miesięcy (w oryginalnym opakowaniu w miejscu suchym i chłodnym)

Aplikacja

Przygotowanie powierzchni

Podłoże musi być nośne, równe, stabilne i czyste. Powierzchnia przeznaczona do pokrycia produktem nie może posiadać żadnych występów, pęknięć, ubytków ani szczelin. Najlepiej, gdy membranę układa się poziomo na warstwie wyrównawczej (chudym betonie) wygładzonej zacieraczką, a w przypadku zastosowania na ścianie pionowej na szalunku lub wygładzonej warstwie betonu natryskowego. Izolacja obwodowa sprawdza się bardzo dobrze jako podłoże, w pionie lub w poziomie. Podczas montażu WFP Pre-Tec Plus 2 i betonowania należy zapobiec jakimkolwiek ruchom w miejscach przejść, takich jak przepusty rurowe dla wody lub prądu.

Stosowanie materiału

- Stosowanie na powierzchniach poziomych

WFP Pre-Tec Plus 2 należy układać tak, aby powłoka z granulatu odwrócona była do góry. Biała, niepowlekana strona jest skierowana do podłoża.

Szerokość bocznej zakładki WFP Pre-Tec Plus 2 wynosi 75 mm. Przed usunięciem folii ochronnych z górnych i dolnych pasków samoprzylepnych membrany WFP Pre-Tec Plus 2 w obszarze zakładki należy upewnić się, że obszar zakładki jest prawidłowo ustawiony. Czynność klejenia należy wykonywać poprzez jednoczesne usuwanie górnej i dolnej folii ochronnej kleju. Ostateczne połączenie uzyskuje się poprzez późniejsze rozwalcowanie obszaru zakładki ciężkim wałkiem dociskowym. W ten sposób arkusze membrany hydroizolacyjnej zostają połączone ze sobą w sposób zapewniający szczelność wobec wody pod ciśnieniem. W przypadku następnych rolek Pre-Tec Plus 2 czynność powtórzyć, usuwając kolejno paski folii ochronnej i łącząc sąsiednie pasy na zakładkę przez nacisk.

W obszarze zakładki na końcach pasów stosowana jest taśma WFP Pre-Tec Band. W tym celu taśmę o szerokości 15 cm wsuwa się na 7,5 cm pod membranę hydroizolacyjną WFP Pre-Tec Plus 2, tak aby dwuczęściowa folia ochronna była skierowana do góry. Przed zdjęciem pierwszej części folii ochronnej należy ponownie precyzyjnie wyrównać arkusz i taśmę. W trakcie usuwania pierwszej połowy folii ochronnej należy jednocześnie mocno dociskać membranę hydroizolacyjną WFP Pre-Tec Plus 2. Kolejna membrana hydroizolacyjna układana jest na pozostałej drugiej części taśmy WFP Pre-Tec Band. Należy ją unieruchomić poprzez odklejenie folii ochronnej i mocno przykleić za pomocą wałka dociskowego.

- Zastosowanie na powierzchniach pionowych

WFP Pre-Tec Plus 2 przytwierdzany jest do podłoża za pomocą mechanicznych elementów mocujących. Zastosowane mocowania muszą mieć niski profil, aby nie spowodowały uszkodzeń membran hydroizolacyjnych. Zaleca się umieszczanie mocowań na samej górze arkusza lub alternatywnie w obszarze zakładki. Kolejny arkusz dołączany jest dopiero później.

Szerokość obszaru zakładki membrany hydroizolacyjnej wynosi 75 mm. Przed usunięciem folii ochronnych w obszarze zakładki z paska samoprzylepnego należy upewnić się, czy obszar zakładki został prawidłowo ustawiony. Po usunięciu folii ochronnych w obszarze zakładki, a następnie po sklejeniu pasów membrany uszczelniającej materiał zostaje ze sobą połączony w sposób zapewniający szczelność wobec wody pod ciśnieniem. Ostateczne połączenie uzyskuje się poprzez rozwalcowanie obszaru zakładki ciężkim wałkiem dociskowym. W ten sposób paski folii ochronnej kolejnych arkuszy membrany hydroizolacyjnej są kolejno usuwane i łączone ze sobą dociskowo.

W obszarze zakładki na końcach pasów stosowana jest taśma WFP Pre-Tec DS-Band.

Powłoka granulatu w obszarze klejonym (pas brzegowy 10 cm) granulowanej powierzchni rolki WFP Pre-Tec Plus 2 zdejmowana jest za pomocą opalarki i szpachelki. Taśma WFP Pre-Tec DS-Band o szerokości 10 cm jest następnie nakładana dokładnie na odsłoniętą powierzchnię. Mocowana po niej membrana hydroizolacyjna układana jest z zakładką 10 cm. Następnie należy usunąć folię ochronną taśmy WFP Pre-Tec DS-Band poprzez jej wyciągnięcie i jednocześnie mocno docisnąć WFP Pre-Tec Plus 2. Połączenie to jest dodatkowo zabezpieczone taśmą WFP Pre-Tec S-Band.

Wszystkie uszczelnienia detali, takich jak np. przepusty rurowe, są dodatkowo izolowane za pomocą WFP PU-Flex lub WFP Rubberflex 1K, podobnie jak głowice pali wierconych (szczegółowe informacje na żądanie).

Dysponujemy ilustrowanymi instrukcjami aplikacji, które chętnie udostępnimy na żądanie.

Naprawy przed betonowaniem

W przypadku uszkodzenia membrany WFP Pre-Tec Plus 2, np. podczas wykonywania szalunku lub montażu zbrojenia, należy koniecznie naprawić uszkodzenia jeszcze przed rozpoczęciem betonowania. Wszystkie nacięcia lub nakłucia o wielkości do 10 mm należy pokryć naklejaną taśmą WFP Pre-Tec S-Band na odcinku co najmniej 100 mm. W przypadku większych napraw z WFP Pre-Tec Plus 2 wycinany jest kołnierz, który musi być dostosowany do naprawianego obszaru. Kołnierz musi zachodzić na uszkodzone miejsce co najmniej na 150 mm. Następnie kołnierz należy zabezpieczyć na wszystkich końcach za pomocą taśmy WFP Pre-Tec S-Band.

Betonowanie

Beton należy wylać w ciągu 60 dni od momentu montażu WFP Pre-Tec Dichtungsbahn Plus. Podczas betonowania koniecznie uważać, aby nie uszkodzić membran hydroizolacyjnych!

Proszę upewnić się wcześniej, że wszystkie zakładki są szczelnie połączone, a pasek folii ochronnej został w tych miejscach usunięty.

Usuwanie szalunku

Szalunku nie można usuwać do momentu uzyskania wystarczającej wytrzymałości betonu na ściskanie, która jest niezbędna do uzyskania odpowiedniej przyczepności pomiędzy betonem a WFP Pre-Tec Plus 2. Zbyt wczesne usunięcie szalunku może skutkować przesunięciami i odklejaniem się WFP Pre-Tec Plus 2, co z kolei może spowodować trwałe uszkodzenia. Zdecydowanie zaleca się, aby przed usunięciem szalunku osiągnięta została minimalna wytrzymałość betonu na ściskanie na poziomie 10 N/mm². W normalnym zakresie temperatur można ją uzyskać po 2 dniach.

Uwagi

Powyższe informacje odpowiadają aktualnemu stanowi wiedzy technologicznej. Nie dają one gwarancji pełnego wyczerpania tematu. Profesjonalna i tym samym pomyślnie przeprowadzona obróbka produktów nie podlega naszej kontroli. Gwarancja może być zatem udzielana tylko na jakość produktów, ale już nie na proces ich obróbki. Użytkownik jest odpowiedzialny za ocenę przydatności naszych produktów do jego celu.