

BOTAMENT® M 29

rozplýwna zaprawa klejowa - C2 E



BOTAMENT® M 29 jest zaprawą klejową z przeznaczoną do stosowania w obiektach budowlanych z posadzkami narażonymi na duże obciążenia. Nadaje się idealnie do stosowania na balkonach i tarasach. BOTAMENT® M 29 umożliwia klejenie płytek bez pustek powietrznych co zdecydowanie redukuje szkody spowodowane mrozem.

Właściwości

- ❖ elastyczna
- ❖ do układania bez pustek powierzchniowych
- ❖ na ogrzewane powierzchnie podłogowe, balkony i tarasy
- ❖ szybka możliwość chodzenia i spoinowania
- ❖ do prawie większości okładzin ceramicznych
- ❖ do silnie obciążonych powierzchni
- ❖ do wewnątrz i na zewnątrz
- ❖ do basenów i zbiorników z wodą pitną

Obszar zastosowania

Klejenie

- ❖ płytek kamionkowych
- ❖ szklwionych płytek ceramicznych
- ❖ płytek ciągnionych
- ❖ cotto
- ❖ podłogowych płytek klinkierowych
- ❖ płytek klinkierowych
- ❖ płytek gresowych

Na inwestycje, gdzie parametry posadzek muszą spełniać najwyższe wymogi, polecamy stosowanie zaprawy klejowej BOTAMENT® M 29 HP.

Podłoża

- ❖ beton
- ❖ stare okładziny ceramiczne
- ❖ jastrych cementowy i anhydrytowy
- ❖ posypany piaskiem jastrych asfaltowy(IC 10 lub IC 15)

Zastosowanie na starych okładzinach ceramicznych oraz jastrychu asfaltowym możliwe jest tylko wewnątrz budynków.

Dane techniczne

Baza materiałowa	mieszanina cementu z mineralnymi materiałami wypełniającymi i dodatkami tworzyw sztucznych
Opakowanie	25 kg – worek papierowy
Przechowywanie	w suchym i chłodnym miejscu 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach
Gęstość	~ 1,6 kg/ dm ³
Odporność na temperaturę	od -20°C do +80°C
Optymalna ilość wody	18-20%
Proporcja mieszanki	~ 4,5-5,0 l/ 25 kg
Czas dojrzewania	5 minut
Czas otwarty	~ 30 minut
Czas obróbki (żywołność)	~ 1 h
Max. grubość warstwy	20 mm
Wchodzenie	po ok. 3-6 h
Spoinowanie	po ok. 3-6 h
Pełne obciążenie	po ok. 24 h
Zużycie	
Paca zębata 10 mm	~ 4,7 kg/m ²
Kielnia średniowarstwowa	~ 7 kg/m ²
Temperatura obróbki oraz podłoża	od +5°C do +30°C
Środek czyszczący	
materiał w stanie świeżym	woda
po związaniu	środek do usuwania nalotów cementowych

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki oraz przebieg wiązania i twardnienia.

BOTAMENT® M 29

rozplýwna zaprawa klejowa - C2 E

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być:

- ❖ suche, czyste i nieprzemarznięte
- ❖ nośne
- ❖ oczyszczone z tłuszczu, starych powłok malarskich, mleciska cementowego, środków antyadhezyjnych innych luźnych części
- ❖ równe (bez wystających elementów)

Ponadto należy zwrócić uwagę, aby:

- ❖ nierówności podłóg wyrównać przy zastosowaniu BOTAMENT® M 100 lub BOTAMENT® M 80
- ❖ większe powierzchnie podłogowe niwelować przy zastosowaniu mas samopoziomujących BOTAMENT® M 47 lub BOTAMENT® M 49
- ❖ chłonne podłoża zagruntować BOTAMENT® D 11 lub BOTAMENT® D 1 Speed
- ❖ jastrychy anhydrytowe należy zagruntować stosując BOTAMENT® D 1 Speed (2x1:1 rozcieńczony z wodą) lub BOTAMENT® D 11 (2x nierozcieńczony) lub BOTAMENT® G 140 lub BOTAMENT® E 120 (G 140/E 120 w stanie świeżym wykonać posypkę z piasku kwarcowego)
- ❖ podłoże z tynku miało grubość min. 10 mm struktura powierzchni: szorstka, nie filcowana oraz niewygladzona
- ❖ skontrolować wilgotność jastrychów cementowych i anhydrytowych wilgotnościomierzem CM

Maksymalna dopuszczalna wilgotność		
Podłoże	Nieogrzewane	Ogrzewane
Jastrych cementowy	2,0- 2,5 %	2,0- 2,5 %
Jastrych anhydrytowy	0,5%	0,3%

- ❖ beton lub gotowe części betonowe powinny mieć przynajmniej 6 miesięcy. Okres ten może być skrócony do 3 miesięcy, gdy 1/3 wody zarobowej BOTAMENT® M 29 zostanie zastąpiona przez BOTAMENT® D 10
- ❖ przy układaniu okładziny ceramicznej o powierzchni większej niż 0,36 m² (np. 60x60 cm) proponujemy jastrych anhydrytowy zagruntować gruntem epoksydowym BOTAMNET® E 120. Świeżo zagruntowaną powierzchnię należy zasypać piaskiem kwarcowym suszonym ogniowym.

Podłoża muszą być suche. W przypadku, gdy podłoże stanowi materiał nienasiąkliwy, względnie stara okładzina ceramiczna, należy je zagruntować środkiem BOTAMENT® D 1 Speed lub ok. 24 godz. przed przystąpieniem do układania płytek wykonać szpachlowanie drapane przy zastosowaniu BOTAMENT® M 29, w tym przypadku należy zastąpić 1/3 wody zarobowej BOTAMENT® D 10.

Obróbka

- ❖ materiał mieszać z czystą, zimną wodą przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła, aż do uzyskania jednolitej masy
- ❖ po czasie dojrzewania jeszcze raz krótko zamieszać
- ❖ BOTAMENT® M 29 wylać z wiadra na podłoże
- ❖ najpierw nanieść na podłoże cienką warstwę kontaktową BOTAMENT® M 29 przy użyciu gładkiej części pacy (minimalny wymiar zęba: 10 mm)
- ❖ następnie rozprowadzić zaprawę BOTAMENT® M 29 na świeżo nałożoną powierzchnię kontaktową
- ❖ płytki ułożyć w łożu klejowym, lekko docisnąć i skorygować

Istotne wskazówki

Przy wykonywaniu okładzin ceramicznych należy przestrzegać obowiązujących norm oraz wytycznych.

Karta charakterystyki produktu dostępna jest na stronie internetowej www.botament.com.

W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.

W przypadku podłoży gipsowych należy przestrzegać wytycznych producenta gipsu.

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo ze strony naszych Współpracowników, odbiegające od treści naszych kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku pisemnego ich potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej. Wydanie PL-2004. Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne. Dalsze dane techniczne zawarte są w kartach technicznych dostępnych na stronie internetowej www.botament.com.

BOTAMENT® • ul. Prądzińskiego 20 • 63-000 Środa Wlkp. • www.botament.com