




### ASODUR-SG2 INDUFLOOR-IB 1240

Nr art. 2 05655

### Żywica epoksydowa do gruntowania podłoży zaolejonych lub wilgotnych

 1119	
<b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co.KG</b> <b>Aquafinstr. 2-8</b> <b>D-32760 Detmold</b> 06 205655	
PN-EN 1504-2 ASODUR-SG2 Produkt do ochrony powierzchni - Impregnacja	
Zasada 1.2	
Absorbcja kapilarna i przepuszczalność wody :	w < 0,1kg/m <sup>2</sup> xh 0,5
Głębokość wnikania /impregnacji:	Klasa I < 10mm
Przyczepność przy odrywaniu:	≥ 1,5 [1,0] N/mm <sup>2</sup>
Reakcja na ogień:	Klasa E
Substancje niebezpieczne:	Zgodnie z pkt 5.3 (PN-EN 1504-2)

ASODUR-SG2 jest dwuskładnikową żywicą epoksydową o niskiej zawartości rozpuszczalników o następujących właściwościach:

- jest odporna na wilgoć
- posiada zdolność do silnej penetracji wgłębnej podłoża. Wypełniając pory kapilarne prowadzi do ich przerwania i zapobiega tym samym zjawisku podciągania kapilarnego. Wytwarza przepoń chroniącą przed podciąganiem na powierzchnię substancji, którymi jest skażone podłoże (np. oleje)
- posiada bardzo dobrą przyczepność do zawilgoconych podłoży betonowych
- nieprzepuszczalny dla argonu

#### Zastosowania:

ASODUR-SG2 jest stosowany jako:

- środek wstępnego gruntowania dla zaolejonych, jednak wcześniej oczyszczonych podłoży betonowych
- do ochrony przed powstawaniem pęcherzy na żywicy na skutek podciągania kapilarnego wilgoci
- do gruntowania wilgotnych podłoży betonowych i jastrychów, które będą powlekane produktami systemu ASOFLOOR, lub na których będzie wykonane klasyczne wykończenie w postaci wykładziny PCV, linoleum, dywan,

parkiet, płytki. Uwaga: Należy postępować zgodnie z odpowiednimi wytycznymi technicznymi

#### Dane techniczne:

Baza:	dwuskładnikowa żywica epoksydowa
Kolor:	jasno szara
Lepkość:	ok. 70 sek (naczynie normowe z otworem 4 mm)
Gęstość:	ok. 1,86 g/cm <sup>3</sup> przy +23°C
Proporcje mieszania:	100:12 wagowo
Czas obróbki:	ok. 60 min przy +23°C ok. 30 min przy +30°C
Minimalna temp. obróbki/twardnienia:	+8°C (wydłużone twardnienie)
Maksymalna temp. obróbki:	+30°C

Dalsza obróbka po:	co najmniej 12 godzinach przy +23°C, maksymalnie po 24 godzinach
Pełne twardnienie po:	ok. 7 dniach przy +23°C
Zużycie:	co najmniej 600 - 1000 g/m <sup>2</sup>
Wytrzymałość na ściskanie:	ok. 80 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na zginanie:	ok. 30 N/mm <sup>2</sup>
Przepuszczalność pary wodnej:	SD> 50 m (Klasa III zgodnie z EN 1504-2)

Przyczepność	B 1,5
Czyszczenie:	Narzędzia czyścić środkiem ASO-R001 natychmiast po użyciu.
Opakowania:	Pojemniki 2 kg, 5 kg i 15 kg. Składniki A i B dostarczane są w odpowiednich proporcjach do mieszania.
Przechowywanie:	24 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Przechowywać w suchym i chłodnym pomieszczeniu w temperaturze nie niższej niż +10°C.

#### Podłoże:

Przygotowane podłoże musi być:

- suche, mocne, stabilne, o dobrej przyczepności
- wolne od substancji oddzielających i zmniejszających

---

# ASODUR-SG2

przyczepność do podłoża takich jak kurz, mleczko cementowe, tłuszcz, starta guma, stare powłoki malarskie ASODUR-SG2 może być używany na podłożach:

- betonowych i jastrychach cementowych, gdzie występuje niebezpieczeństwo kapilarnego podciągania wilgoci
- betonowych i jastrychach cementowych o podwyższonej wilgotności resztkowej

Wskazówka:

Wilgotność resztkowa w podłożach betonowych: mokrych i suchych

„podłoże suche”

Powierzchnia świeżo wykonanego wykucia o głębokości 2 cm nie może, przy ocenie wzrokowej zrobić się jaśniejsza po wysuszeniu. (W przypadku wątpliwości za beton suchy uznaje się beton dojrzewający w warunkach klimatycznych 23/50

„podłoże wilgotne”

Podłoże matowo wilgotne bez kałuż i zastoin wody oraz błyszczącego filmu.

Kapilary nie są wysycane, tzn. że krople wody naniesione na powierzchnię po krótkim czasie zostają wchłonięte a podłoże ma nadal matowo-wilgotny wygląd.

Zaolejone podłoża betonowe:

- Podłoże zaolejone należy bezwzględnie oczyścić środkiem ASO-R008 zgodnie z Instrukcją Techniczną. Następnie podłoże należy zmyć przy użyciu myjki wysokociśnieniowej, usuwając wszystkie pozostałości zanieczyszczeń. Nadmiar wody należy usunąć poprzez odsysanie odpowiednim urządzeniem ciśnieniowym. Usunięte zanieczyszczenia należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- Na jeszcze wilgotne podłoże należy przy pomocy wałka lub szczotki nanieść ASODUR-SG2.

## Ważna uwaga:

Na powierzchni betonowej przy nakładaniu żywicy nie może występować tzw. film wodny!

Nie należy dopuścić do wyschnięcia podłoża po czyszczeniu gdyż występuje niebezpieczeństwo ponownego pojawienia się oleju przedostającego się na powierzchnię z głębszych warstw zanieczyszczonego materiału, co może osłabić wiązanie żywicy z podłożem.

W zależności od stanu podłoża należy je przygotować

przez: szlifowanie, frezowanie, piaskowanie, mycie wodą pod ciśnieniem.

Dla przygotowanego podłoża muszą być spełnione poniższe wymagania:

### Podłoża cementowe

Klasa betonu:	co najmniej C20/25
Klasa jastrychu cementowego:	co najmniej CT-C25-F4 wg PN-EN 13813
Wytrzymałość na odrywanie:	co najmniej 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Klasa tynku:	CS IV
Wytrzymałość na odrywanie:	co najmniej 0,8 N/mm <sup>2</sup>

## Wskazówka:

Podłoża skażone olejem często wymagają indywidualnej diagnostyki dlatego przed przystąpieniem do prac zachęcamy do korzystania z naszego doradztwa technicznego.

## Przygotowanie materiału

Składnik A (żywica) i B (utwardzacz) są dostarczane w odpowiednich proporcjach gotowych do użycia. Składnik B należy wlać do składnika A. Należy upewnić się że pojemnik B jest pusty. Mieszanie przeprowadzać odpowiednim urządzeniem przy 300 obr/min (np. wiertarka z mieszadłem). W celu dokładnego rozprowadzenia utwardzacza należy dokładnie mieszać przy ścianach i dnie pojemnika. Mieszanie prowadzić do uzyskania jednorodnej, homogenicznej mieszaniny bez smug. Czas mieszania ok. 5 minut. Temperatura obu składników w czasie mieszania powinna wynosić ok. + 15°C.

## Nie obrabiać z opakowania dostawczego.

Tak przygotowaną masę przelać do czystego naczynia i jeszcze raz przemieszać.

## Nakładanie/ Zużycie:

ASODUR-SG2 należy nakładać na zmyte i jeszcze wilgotne podłoże za pomocą wałka bądź przez rozprowadzenie gumową listwą i wcieranie szczotką.

---

---

# ASODUR-SG2

Na świeżo zagruntowanym podłożu należy wykonać posypkę z piasku kwarcowego o uziarnieniu (0,5 - 1,0 lub 0,7 - 1,2 mm). Po związaniu żywicy nadmiar piasku należy usunąć przed rozpoczęciem nakładania kolejnych warstw. Zużycie ASODUR-SG2: 0,6 - 1,0 kg/m<sup>2</sup> w zależności od parametrów podłoża i sposobu aplikacji.

Zużycie posypki kwarcowej: 1,5 kg/m<sup>2</sup>

Zagruntowane podłoże po upływie 12-24 godzin od aplikacji ASODUR-SG2 można powlekać produktami z systemu ASOFLOOR.

## ZASADY BHP:

ASODUR-SG2 po stwardnieniu nie stanowi żadnego zagrożenia dla zdrowia i życia organizmów żywych. Utwardzacz (składnik B) jest żrący.

Należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa obowiązujących dla tego typu środków oraz zastosować się do zaleceń producenta.

## Ważne wskazówki:

- ✓ Wysokie temperatury skracają czas obróbki.
- ✓ Niskie temperatury wydłużają czas obróbki i czas wiązania materiału.
- ✓ Niskie temperatury zwiększają zużycie materiału.
- ✓ Nałożone warstwy systemu przez 4 - 6 godzin po aplikacji należy chronić przed wpływem wilgoci (deszcz, wilgoć kondensacyjna itp.). Wilgoć wywołuje białe zabarwienie i/lub kleistość powierzchni, a także może prowadzić do utrudnionego wiązania. Przebarwioną i/lub kleistą powłokę należy usunąć przez np. zeszlifowanie lub piaskowanie i ponownie obrobić.

- ✓ W przypadku gruntowania podłoża na którym ułożony będzie: parkiet, linoleum, dywan, płytki PCV, należy zwrócić uwagę aby używany do ich mocowania klej nie zawierał rozpuszczalników.
- ✓ Powierzchnie nie obrabiane należy chronić przed wpływem ASODUR-SG2
- ✓ Warunki stosowania nieujęte w niniejszej instrukcji technicznej powinny być każdorazowo konsultowane z działem technicznym Schomburg Polska.
- ✓ Należy postępować zgodnie z przepisami dotyczącymi utylizacji odpadów z żywicy.

Przed stosowaniem należy zapoznać się z aktualną Kartą Charakterystyki Produktu Niebezpiecznego!  
Zawartość Lotnych Związków Organicznych Farb V (2004/42/EG)

Grupa Lb: j

Poziom 1 (2007): max 550 g/l

Poziom 2 (2010): max 500 g/l

ASODUR-SG2 <500 g/l

## GISCODE: RE 2