



INDUFLEX-VK-6060

Nr art. 5 55108

Elastyczna jednoskładnikowa poliuretanowa masa do wypełniania szczelin dylatacyjnych

SCHOMBURG GmbH & Co. KG AquaInstr. 2-8 D-32760 Detmold Niemcy 07 5 55108	
PN-EN 15651-4 INDUFLEX-VK6060 Uszczelniacz do szczelin dylatacyjnych w posadzkach do stosowania wewnątrz i na zewnątrz (nadaje się do stosowania w niskich temperaturach) PW EXT-INT CC	
Reakcja na ogień:	Klasa E
Wodoszczelność i hermetyczność	
Właściwości mechaniczne przy stałym wydłużeniu:	Spełnia
Utrata objętości:	≤10%
Wytrzymałość na rozciąganie:	Spełnia
Właściwości adhezyjne / kohezyjne przy stałym wydłużeniu po 28 dniach działania wody;	Spełnia Zmiana modułu ściętego 50%
Właściwości adhezyjne / kohezyjne przy stałym wydłużeniu po 28 dniach działania stężonej wody:	Spełnia Zmiana modułu ściętego 50%
Właściwości mechaniczne przy stałym wydłużeniu w -30°C:	Spełnia
Trwałość:	Spełnia

Właściwości:

- elastyczny
- o dobrej odporności chemicznej i mechanicznej
- odporny na starzenie i warunki atmosferyczne
- dopuszczalne całkowite odkształcenie: 25%
- przeznaczony do stosowania w klasach obciążenia A,B i C

Zastosowanie:

INDUFLEX -VK-6060 stosuje się do elastycznego uszczelniania/wypełniania dylatacji/szczelin powierzchniowych, na posadzkach, ścianach np.

- na parkingach, garażach podziemnych, wybetonowanych placach, magazynach,
- oczyszczalniach ścieków, zbiornikach na ścieki
- w tunelach
- przemyśle spożywczym np. kuchniach wielkopowierzchniowych, mleczarniach

Dane techniczne:

Baza: 1 składnikowy poliuretan (wiązący przy kontakcie z wilgocią z powietrza)

Kolor: szary ok. RAL 7047

Konsystencja:	tiksotropowy
Gęstość:	1,30 g/cm ³
Temp. zabudowy:	od +5°C do +35°C
Temp. podłoża:	od +5°C do +40°C
Tworzenie naskórka:	po ok. 60-90 min w temp. +23°C/wilgotność powietrza 50%
Szybkość twardnienia:	ok. 2 mm/24 godz. w temp. +23°C/wilgotność powietrza 50%
Szerokość spoiny:	min. 10 mm / max. 40 mm w zależności od obciążeń mechanicznych
Czas zabudowy:	ok. 2 godz. w temp. +20°C/wilgotność powietrza 65%
Twardość Shore'a:	ok. 35 po 28 dniach w temp. +23°C/wilgotność powietrza 50%
Wytrzymałość na dalsze rozdzielanie:	ok. 8 N/mm
Napężenie rozciągające:	ok. 0,6MPa przy 100% wydłużeniu (w temp.+23°C/wilgotność powietrza 50%)
Wydłużenie przy zerwaniu:	ok. 700% w temp. +23°C/wilgotność powietrza 50%
Zdolność do odkształcenia sprężystego:	>80%
Dopuszczalne odkształcenie:	ok. 25% szerokości spoiny
Odporność termiczna:	od -40°C do +80°C

Opakowania:

INDUFLEX-VK-6060 dostarczany jest w pojemnikach po 600 ml w postaci gotowej do aplikacji (1 karton = 20 pojemników)

Przechowywanie:

15 miesięcy od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych pojemnikach w suchym i chłodnym pomieszczeniu w temp. powyżej +10°C do +25°C

Podłoże:

Powierzchnia szczeliny musi być:

- sucha, mocna, nośna, stabilna
- wolna od substancji zmniejszających przyczepność takich jak: kurz, mleczko cementowe, tłuszcz, środki hydrofobizujące, resztki starych powłok

Warunki konstrukcyjne:

Warunki konstrukcyjne wykonywania szczelin dylatacyjnych powinny spełniać wymagania DIN 18 540 oraz regionalne przepisy budowlane.

INDUFLEX-VK-6060

Ważny jest dobór szerokości spoiny tak, aby odkształcenie nie przekroczyło wartości dopuszczalnych dla materiału uszczelniającego. W obszarach w których szczeliny będą obciążone ruchem kołowym, krawędź szczeliny musi zostać przygotowana przez szlifowanie/fazowanie. Faza nie powinna być zalewana materiałem wypełniającym. W obszarach gdzie szczeliny będą narażona na działanie wody pod ciśnieniem zalecane jest zastosowanie dodatkowego wypełnienia (np. paski ze styroduru) pod sznurem do wstępnego wypełnienia.

Przygotowanie:

INDUFLEX-VK-6060 dostarczany jest w pojemnikach po 600 ml w postaci gotowej do aplikacji i powinien być nakładany przy użyciu odpowiedniego pistoletu. Przy użyciu pistoletu masę należy wycisnąć do szczeliny tak aby została dokładnie wypełniona aż do kontaktu ze sznurem wypełniającym. Gdy jest to wymagana powierzchnia masy wypełniającej może zostać wygładzona przy zachowaniu czasu urabialności. Wygładzanie można przeprowadzić gładkim kawałkiem drewna lub pędzlem zwilżonym środkiem wygładzającym.

Sposób aplikacji/ Zużycie:

1. Przygotowaną szczelinę należy wypełnić sznurem INDU-Rundprofil uważając nie uszkodzić okrągłego profilu.
2. Powierzchnie boczne szczeliny należy zagruntować. W przypadku chłonnych podłoży zastosować Primer-2000-S, do podłoży nienasiąkliwych stosować Primer-2000. Najwcześniej po ok. 30 min. i nie później niż po 8 godzinach (w temp. +23°C/wilgotność powietrza 65%) szczelina musi zostać wypełniona masą uszczelniającą.
3. Przed zalaniem masy brzegi szczeliny należy zabezpieczyć przed zabrudzeniem taśmą samoprzylepną.
4. Zagruntowaną szczelinę wypełnić masą INDUFLEX-VK-6060 używając do tego celu odpowiedniego pistoletu.

Zużycie materiału INDUFLEX-VK-6060

Przykład:

Wymiary szczeliny:

Szerokość: 10 mm

Głębokość: 10 mm

= 6,0 mb na pojemnik 600 ml.

W trakcie wiązania należy wykluczyć wczesne obciążanie ruchem, bezpośredni kontakt (skoki temperatury).

Oddziaływanie psychofizyczne i BHP:

Przy pracy z INDUFLEX-VK-6060 należy zachować takie środki ostrożności jak przy pracy z środkami chemicznymi. Należy unikać kontaktu ze skórą. Stosować rękawice gumowe. Zabrudzenia przemyć natychmiast wodą z mydłem. Przed rozpoczęciem pracy należy zapoznać się z aktualną Kartą Charakterystyki.

Ważne wskazówki:

- Wzajemna przyczepność do siebie poszczególnych warstw może zostać pogorszona przez zawilgocenie i/lub zabrudzenie powierzchni między zabiegami
- Jeśli po naniesieniu środka gruntującego wystąpi dłuższa przerwa niż 8 godzin, zagruntowaną powierzchnię należy dokładnie oczyścić przez szlifowanie. Następnie powtórzyć zabieg gruntowania.
- Granit i inne powierzchnie z kamienia naturalnego należy generalnie traktować tak jak powierzchnię betonową.
- Nie malować powierzchni INDUFLEX-VK-6060
- Nie stosować na powierzchniach bitumicznych oraz innych powierzchniach które mogą oddawać olej lub zmięszczacze
- Niezwiązany materiał wypełniający nie może mieć kontaktu z środkami zawierającymi izocyjaniany oraz środki czyszczące na bazie alkoholu. Kontakt z tymi substancjami może zakłócić wiązanie masy wypełniającej.
- Związane resztki masy wypełniającej można traktować jako odpady z gospodarstwa domowego.