

Graviflex 4,2 SBS / Green Roof

1. Nazwa handlowa wyrobu: Papa asfaltowa Graviflex 4,2 SBS / Green Roof

2. Specyfikacje techniczne:

PN-EN 13707+A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości

3. Producent/miejsce produkcji: BMI Icopal Sp. z o.o., 98-220 Zduńska Wola ul. Łaska 169/197

4. Opis wyrobu:

papa na osnowie z włókniny poliestrowej, z obustronną powłoką z masy asfaltowej; z asfaltu modyfikowanego SBS i wypełniacza mineralnego, z dodatkiem substancji zabezpieczających papę przed przerastaniem korzeni roślin.

Strona wierzchnia pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną oraz wzdłuż jednej krawędzi nałożony jest pasek folii o szerokości ok. 80 mm, strona spodnia jest profilowana i zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego.

Papa produkowana jest wg technologii „SZYBKI PROFIL SBS”.

5. Przeznaczenie i zakres stosowania: wykonywanie warstwy wierzchniej, wodochronnej w wielowarstwowych pokryciach dachowych przeznaczonych pod uprawy roślinne. Papa jest odporna na przerastanie korzeni.

6. Sposób układania: metodą zgrzewania.

7. Informacje dla użytkownika:

Warunki układania:

papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze

Warunki stosowania:

wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy Graviflex 4,2 SBS / Green Roof powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Przechowywanie:

rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

Transport:

rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

8. Właściwości wyrobu:

| Lp. | Właściwość | Metoda badania/ klasyfikacja | J.M. | Wartość lub ustalenie |
|-----|--|----------------------------------|---------|--|
| 1. | Wady widoczne | EN 1850-1 | ----- | wyrób pozbawiony wad widocznych |
| 2. | Długość (*) | EN 1848-1 | m | ≥ 7,5 |
| 3. | Szerokość (*) | EN 1848-1 | m | ≥ 0,99 (1,00 ± 0,01) |
| 4. | Prostoliniowość | EN 1848-1 | ----- | odchyłka: ≤15 mm / 7,5 m lub proporcjonalnie dla innych długości |
| 5. | Grubość | EN 1849-1 | mm | 4,2 ± 0,2 |
| 6. | Wodoszczelność | EN 1928 | ----- | wodoszczelna |
| 7. | Reakcja na ogień | EN 13501-1 | ----- | klasa E |
| 8. | Wytrzymałość złączy na ścinanie - zakład podłużny - zakład poprzeczny | EN 12317-1 | N/50 mm | 700 ± 200 900 ± 200 |
| 9. | Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek | EN 12311-1 | N/50 mm | 950 ± 200 700 ± 200 |
| 10. | Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek | EN 12311-1 | % | 50 ± 15 50 ± 15 |
| 11. | Odporność na uderzenie | EN 12691 Metoda A Metoda B | mm | 1250 1500 |
| 12. | Odporność na obciążenie statyczne | EN 12730 Metoda B | kg | 20 |
| 13. | Giętkość w niskiej temperaturze | EN 1109 | °C | -20 /Ø30 mm |
| 14. | Odporność na spływanie | EN 1110 | °C | 100 |
| 15. | Stabilność wymiarów | EN 1107-1 Metoda A | % | ≤ 0,5 |
| 16. | Odporność na przerastanie korzeni | EN 13948 | ----- | odporna |
| 17. | Przenikanie pary wodnej | EN 13707 | ----- | μ=20 000 |

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.