

Uszczelniacz poliuretanowy

**PCI Elritan<sup>®</sup> 140**

do chemoodpornych dylatacji posadzek  
i nawierzchni drogowych

## Zakres stosowania


- Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych.
- Do ścian i posadzek.
- Do elastycznego uszczelniania szczelin dylatacyjnych i spoin łączących okładziny ceramiczne z innymi elementami budowlanymi na posadzkach w halach produkcyjnych i magazynowych (w przemyśle chemicznym i spożywczym), w obiektach handlowych, wystawienniczych itp., na klatkach schodowych, balkonach i tarasach.
- Do uszczelniania dylatacji nawierzchni betonowych i brukowych (także z kamieni naturalnych niewrażliwych na przebarwienia) dróg i parkingów.
- Do uszczelniania dylatacji konstrukcyjnych obiektów oraz dylatacji wokół fundamentów maszyn i urządzeń.
- Do elastycznego łączenia ze sobą różnych elementów budowlanych, między innymi metalu, betonu, tynku i drewna.

## Właściwości produktu

- Wysokoelastyczny.
- Możliwy do zastosowania w zakresie temperatur od +5 °C do +35 °C.
- Odporny na działanie temperatur w zakresie od -30 °C do +80 °C.
- 1-składnikowy, prosty w użyciu.
- Bardzo dobra przyczepność do niemal wszystkich materiałów budowlanych.
- Wczesna odporność na deszcz.
- Odporny na oddziaływanie promieniowania UV.
- Odporny na działanie wielu kwasów, zasad, soli (w tym solanki i soli przeciwbłędzeniowej), paliw, olejów, wodnych środków czyszczących itp.
- Klasyfikowany jako F EXT-INT CC według normy PN-EN 15651-1, klasa 25 HM.



PCI Elritan<sup>®</sup> 140 doskonale nadaje się do wykonywania dylatacji w posadzkach przemysłowych.

	
0074	
<b>PCI Augsburg GmbH</b> Piccardstraße 11 D-86159 Augsburg 14 DE0419/0 2	
<b>PCI Elritan 140 (DE0419/02)</b> EN 15651-1:2012 EN 15651-4:2012	
Uszczelniacz do niekonstrukcyjnych zastosowań w budynkach i drogach dla pieszych	
EN 15651-1 Typu F EXT-INT CC Uszczelniacz do elementów fasad, Klasa 25 HM Kondycjonowanie: Metoda A Podłoże: zaprawa M1 bez podkładu	
EN 15651-4 Typu PW EXT-INT CC Uszczelniacz do obszarów obciążonych ruchem pieszym, Klasa 25 HM Kondycjonowanie: Metoda A Podłoże: zaprawa M1 bez podkładu	
Reakcja na ogień	Klasa E
Wydzielanie substancji szkodliwych dla środowiska lub dla zdrowia	Określone
Właściwości mechaniczne przy stałym wydłużeniu	Spełnia
Wytrzymałość na rozrywanie	Spełnia
Odporność na soplewanie	≤ 3 mm
Zmiana objętości	≤ 10 %
Właściwości mechaniczne przy stałym wydłużeniu po zanurzeniu w wodzie (23 °C)	Spełnia
Adhezja/kohesja przy długotrwałym wydłużeniu, po 28 dniach zanurzenia w wodzie	Spełnia
Adhezja/kohesja przy długotrwałym wydłużeniu, po 28 dniach zanurzenia w roztworze soli	Spełnia
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu (-30 °C)	≤ 0,9 MPa
Właściwości mechaniczne przy stałym wydłużeniu (-30 °C)	Spełnia
Trwałość	Spełnia

## Dane techniczne

Baza materiałowa	poliuretan 1-składnikowy
Gęstość	1,30 g/cm <sup>3</sup>
Konsystencja	pastą
Twardość Shore-A	30
Szerokość spoiny w jednym cyklu roboczym	10 - 30 mm
Składowanie	w chłodnym i suchym miejscu, nie przechowywać długotrwale w temperaturze powyżej +30 °C
Opakowanie	kiszka 400 ml (karton zbiorczy z 15 kiskami)
Trwałość składowania	12 miesięcy
Kolory:	
- cementowoszary	
- piaskowoszary	
Zużycie:	
- spoina 15 × 8 mm	120 ml/m
- spoina 20 × 10 mm	200 ml/m
Wydajność kieszki 400 ml:	
- spoina 15 × 8 mm	3,3 m
- spoina 20 × 10 mm	2,0 m
Dopuszczalne odkształcenie	25% szerokości spoiny
Temperatura aplikacji i podłoża	+5 °C do +35 °C
Czas naskórkowania*	ok. 45 minut
Szybkość utwardzania*	ok. 3 mm/dzień
Możliwość wchodzenia po*	ok. 24 godzinach
Możliwość obciążania ruchem kołowym po*	ok. 4 dniach
Odporność termiczna	-30 do +80 °C
Przyczepność po zagruntowaniu środkiem PCI Elastoprimer	patrz karta techniczna gruntowników PCI Elastoprimer
Reakcja na ogień wg EN 13501	klasa E
Odporność na spływanie	≤ 3 mm

\* Przy +23 °C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność skracają, niższa temperatura i wyższa wilgotność wydłużają podane czasy.

## Odporność chemiczna

	Koncentracja (% wagowe)	Odporność
<b>Kwasy nieorganiczne</b>		
kwas solny	do 10 %	+
kwaz azotowy	do 10 %	+
kwaz siarkowy	do 5 %	+
<b>Kwasy organiczne</b>		
kwaz octowy	do 5 %	(+)
kwaz mrówkowy	do 5 %	(+)
kwaz mlekowy	do 20 %	+
kwaz cytrynowy	do 50 %	+
<b>Ługi</b>		
ług sodowy	do 5 %	+
amoniak	stężony	+
ług potasowy	do 20 %	+
roztwór wodorotlenku wapnia	stężony	+
<b>Aldehydy</b>		
formaldehyd	do 37 %	+
<b>Rozpuszczalniki i paliwa</b>		
benzyna normalna bezołowiowa		-
toluen		-
izooktan		+
olej napędowy		(+)
paliwo do silników odrzutowych		(+)
<b>Estry</b>		
octan etylowy		-
<b>Oleje</b>		
olej jadalny		+
olej mineralny SAE 10W40		(+)
<b>Utleniacze</b>		
podchloryn sodowy do 12%		+
nadtlenek wodoru		-
<b>Inne</b>		
środki czyszczące neutralne		+
środki czyszczące neutralne wodne		+
woda destylowana		+
fenol		-
serwatka		+
gliceryna		+
glikol etylowy		+

Objaśnienie znaków:

+ = odporny

(+) = odporny warunkowo, niewielkie pęcznienie

- = nieodporny

## Przygotowanie podłoża

- Powierzchnie spoiny muszą być suche, zwarte oraz wolne od pyłu i zanieczyszczeń, zwłaszcza smoły i bitumów. Tłuszcze, smary i oleje

należy usuwać z podłoży niechłonnych rozcieńczalnikiem uniwersalnym.

- Tępy m narzędziem wcisnąć w szczelinę polipropylenowy sznur dylatacyjny.

- Okleić podłoże z obu stron wzdłuż szczeliny papierową taśmą samoprzylepną.

## Gruntowanie

- Zagruntować powierzchnię spoiny powyżej sznura dylatacyjnego odpowiednim środkiem zgodnie z

tabelą w karcie technicznej PCI Elastoprimer.

## Sposób użycia

**1** Umieścić w wyciskarce zamknięte opakowanie, po czym rozciąć je tuż przy zamykającym klipsie. Odciąć końcówkę dyszy, a następnie przymocować ją pierścieniem.

### Aplikacja

**2** Spoiny o szerokości maksimum 30 mm można wypełniać w jednym cyklu roboczym. W przypadku szerszych spoin najpierw wycisnąć uszczelniacz przy bocznych powierzchniach szczeliny, a następnie wypełnić przestrzeń środkową.

**3** Wygładzić powierzchnię spoiny odpowiednim narzędziem (np. szpachelką lub fugówką), zwilżonym wodnym roztworem mydła.



Przed spoinowaniem zagruntować oczyszczone powierzchnie boczne szczeliny gruntownikiem PCI Elastoprimer...



...i w ramach czasu otwartego gruntownika zaaplikować uszczelniacz.

## Opakowania

Kiszka 400 ml (karton zbiorczy:  
15 kieszek)

Kolory	Nr art./ kod EAN
piaskowoszary	3057/8
cementowoszary	3056/1

Zastrzega się możliwość różnic koloru, uwarunkowanych drukiem.



22 piaskowoszary



31 cementowoszary

## Zalecenia i uwagi

- PCI Elritan® 140 nie jest przeznaczony do:
    - prac szklarskich,
    - współpracy z bitumami,
    - kontaktu z żywnością,
    - mocowania listew i luster.
  - Zabrudzone narzędzia i podłoża w sąsiedztwie spoiny należy natychmiast po użyciu oczyścić
- rozpuszczalnikiem uniwersalnym.  
W stanie zaschniętym możliwe jest tylko czyszczenie mechaniczne.
- Nie stosować środków wygładzających zawierających alkohol!
  - Należy unikać jednoczesnego stosowania z materiałami, wydzielającymi aminy (np. silikonami
- czy żywicami epoksydowymi), gdyż mogą one zakłócić naskórkowanie PCI Elritan® 140. W stanie utwardzonym oba systemy nie oddziałują na siebie niekorzystnie.

## Wymiarowanie spoin w nawierzchni drogowej

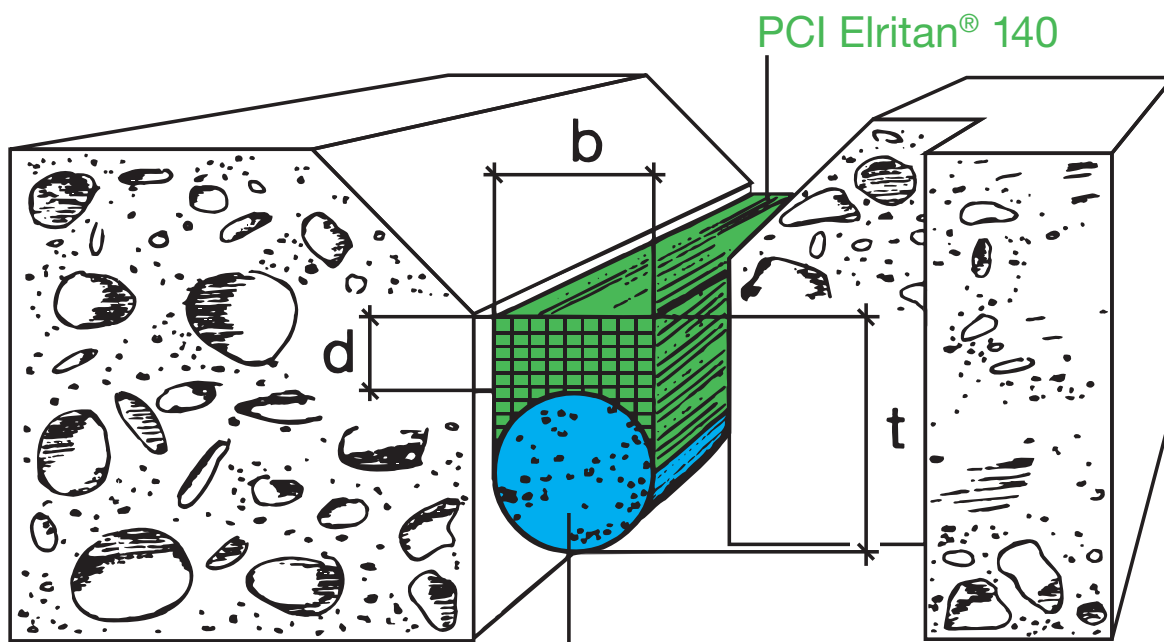
(przy temperaturze aplikacji i podłoża wynoszącej +10 °C)

Długość elementów budowlanych	do 2 m	2 do 3,5 m	3,5 do 5 m	5 do 6,5 m	6,5 do 8 m
Wymagana szerokość spoiny w mm*	20 ± 5	25 ± 5	30 ± 5	35 ± 5	40 ± 5
Głębokość wypełnienia uszczelniaczem w mm**	15 ± 2	20 ± 2	23 ± 2	25 ± 2	25 ± 2

\* Przy elementach budowlanych absorbujących ciepło (ciemne kolory) należy podaną szerokość spoiny po-większyć o 10% do 30%.

\*\* W przypadku stałego ciągłego obciążenia chemikaliami bądź wodą oraz przy dodatkowym obciążeniu mechanicznym głębokość wypełnienia należy zwiększyć o 20%.

## Wykonanie dylatacji w jezdni



szerokość spoiny: b

głębokość spoiny: t

głębokość osadzenia sznura dylatacyjnego: d

PCI DIN-POLYBAND

PCI Elritan® 140

## Wskazówki BHP

### PCI Elritan® 140

Zawiera difenylometanodiizocyjanian.

Może wywołać reakcje alergiczne.

Przechowywać w miejscach

niedostępnych dla dzieci.

Używać w miejscach dobrze wentylowanych.

*Dalsze informacje znajdują się w karcie charakterystyki produktu.*

## Utylizacja odpadów

Dokładnie opróżnione opakowania po produktach PCI oraz pozostałe, nie wykorzystane resztki produktów należy

usuwać zgodnie z obowiązującymi przepisami.

## Serwis dla projektantów

W sprawie doradztwa obiektowego i dodatkowych informacji należy zwracać

się do regionalnych doradców techniczno-handlowych PCI.



### Przedstawicielstwo i dystrybucja w Polsce:

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.  
ul. Kazimierza Wielkiego 58  
32-400 Mysłenice  
Telefon: +48 12 372 80 35, +48 12 372 80 34  
[www.pci-polska.pl](http://www.pci-polska.pl)

W kartach technicznych podajemy ogólne wytyczne stosowania produktów. Rzeczywiste warunki aplikacji na budowach mogą odbiegać od informacji zawartych w niniejszej karcie technicznej. Z tego względu Użytkownik jest zobowiązany do dokonania sprawdzenia możliwości aplikacyjnych produktu w innych warunkach od podanych w karcie technicznej. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady technicznej.

Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych kartach technicznych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.

Karta techniczna nr 251 wydanie: Marzec 2021.

Po wydaniu nowej karty technicznej dotychczasowa traci ważność.

Najnowsze wydanie aktualnej karty technicznej znajduje się na stronie internetowej [www.pci-polska.pl](http://www.pci-polska.pl)