

Wypełniacz do nawiercanych otworów

Właściwości i zastosowanie:

BOTAMENT® MS 5 służy do wypełnienia pustych przestrzeni lub nawierconych otworów w murach, szczególnie w połączeniu z izolacją poziomą BOTAMENT® MS 10. Wysoka odporność na siarczany jak również dobra penetracja rys $> 0,5$ mm oraz porównywalnych pustek w murze dodatkowo zabezpiecza przed wzrostem zasolenia i zawilgocenia muru.

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być czyste, nieprzemarznięte oraz nośne. Należy usunąć z niego oleje, tłuszcze i inne części zmniejszające przyczepność. Oczyszczenie pustych przestrzeni oraz nawierconych otworów można przeprowadzić przez przedmuchiwanie suchym, niezaolejonym sprężonym powietrzem. Suche podłoża należy, przed aplikacją materiału, zwilżyć.

Obróbka:

BOTAMENT® MS 5 rozrabia się ciągle mieszając, przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła, z czystą, zimną wodą. Do rozrobienia opakowania 20 kg należy użyć ok. 7 l wody. Z 20 kg BOTAMENT® MS 5 uzyskuje się ok. 14 l zaczynu. Należy mieszać tak długo, aż powstanie jednorodna, płynna masa. Materiał należy obrabiać się w ciągu 60 minut. Związany materiał nie może być ponownie mieszany i obrabiany, w przeciwnym razie nie zostanie osiągnięta końcowa wytrzymałość.

Wypełnienie dużych pustek lub otworów przy zastosowaniu BOTAMENT® MS 5 można przeprowadzać bezciśnieniowo poprzez powolne wprowadzenie materiału przy pomocy lejków o średnicy > 12 mm. W przypadku niewielkich pustek lub pęknięć zalecamy wprowadzenie materiału metodą niskociśnieniową (do około 10 bar). Iniekcję można prowadzić w odstępach czasowych, w zależności od charakterystyki obiektu. Rozrobiony BOTAMENT® MS 5 należy utrzymywać w nieustannym ruchu. Można zapewnić to poprzez wolne mieszanie lub przepompowywanie.

W przypadku wykonywania wtórnej izolacji poziomej przez nawiercane otwory, po wypełnieniu pustek w murze, można wypełnione otwory nawiercić ponownie po upływie ok. 24 godzin i przystąpić do wykonywania iniekcji przy zastosowaniu BOTAMENT® MS 10.

BOTAMENT® MS 5

- wysoka odporność na siarczany
- wiąże bezskurczowo
- niska lepkość
- optymalne właściwości wypełniające
- homogeniczna mieszanina

BOTAMENT®

MS 5

Baza materiałowa:
mineralna

Gęstość:
ok. 0,9 kg/dm³

Gęstość świeżej zaprawy:
ok. 1,9 kg/dm³

Optymalna ilość wody zarobowej:
ok. 30 %

Czas obróbki:
ok. 60 minut

Temperatura obróbki:
od +5 °C do +30 °C

Wytrzymałość na zginanie:
po 24 h - ok. 2,8 N/mm²
po 7 dniach - ok. 3,5 N/mm²

Wytrzymałość na ściskanie:
po 24 h - ok. 11 N/mm²
po 7 dniach - ok. 30 N/mm²

Odkształcenie objętościowe:
brak (zgodnie z DIN 4227, cz. 5)

Środki do czyszczenia:
woda

Wypełniacz do nawiercanych otworów

Wskazówki:

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23 °C i 50 % względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki i przebieg wiązania.

Należy przestrzegać wytycznych zawartych w kartach technicznych produktów, które są stosowane w połączeniu z BOTAMENT® MS 5.

Kartę bezpieczeństwa otrzymają Państwo na życzenie.

Produkt ten należy stosować wyłącznie z dodatkami zawartymi w karcie technicznej.

W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych, przed zastosowaniem zalecamy wykonanie próby w specyficznych warunkach budowy.

Zużycie:

Zużycie materiału uzależnione jest od wielkości pustek i nawierconych otworów. Na litr wolnej przestrzeni wymagane jest ok. 2 kg wymieszanego materiału.

Opakowanie:

20 kg - worki papierowe

Przechowywanie:

w suchym i chłodnym miejscu

Termin przechowywania w oryginalnie zamkniętych opakowaniach wynosi 12 miesięcy.