



# Ardaflex® Xtrem

## UNIWERSALNY KLEJ EPOKSYDOWY

### KARTA TECHNICZNA

TI15

#### KLUCZOWE KORZYŚCI

- Odporny na obciążenia chemiczne i mechaniczne
- Do płytek ceramicznych i kamiennych
- Do ścian i podłóg
- Odpowiedni na podłogi ogrzewane
- Na zewnątrz, do wewnątrz i pod wodą

#### OPIS PRODUKTU

Ardaflex® Xtrem jest uniwersalnym klejem na bazie żywicy epoksydowej o wysokiej odporności chemicznej i mechanicznej. Przeznaczony szczególnie do ekstremalnych obszarów zastosowań. Nadaje się również do aplikacji pod wodą. Odporny na starzenie, mróz oraz działanie zarówno alkaliów, jak i rozcieńczonych kwasów mineralnych i organicznych.

#### ZASTOSOWANIE

Do klejenia okładzin ceramicznych w pomieszczeniach narażonych na działanie mrozu i wilgoci, a także na podłożach krytycznych, takich jak płyta wiórowa czy stal. Odpowiedni również do klejenia płytek na elewacjach, tarasach, balkonach, w wilgotnych pomieszczeniach użyteczności publicznej, gorzelniach, browarach, mleczarniach, winiarniach, oczyszczalniach ścieków, ubojniach zwierząt, kuchniach żywienia zbiorowego, przemyśle spożywczym, cukrowym, tekstylnym, garbarniach, pomieszczeniach sanitarnych, basenach (termach, basenach z wodą solankową lub z przeciwprądem), przemyśle chemicznym i branżach pokrewnych.

Obok zastosowań w przemyśle Ardaflex® Xtrem można użyć podczas renowacji starych budynków, np. na istniejącej podłodze drewnianej (przed położeniem płytek należy zamontować płytę wiórową V100 o grubości 25 mm; w celu polepszenia izolacji akustycznej należy położyć pod płytę wiórową piankę izolacyjną o grubości 4-6 mm) oraz na starej posadzce ceramicznej i podłodze kamiennej.

Nadaje się również na: poliestrowe powierzchnie basenów (należy je przeszlifować - przed aplikacją skonsultować się z Działem Technicznym), jastrychy pod ogrzewanie podłogowe, gdy następuje szybkie przekazanie powierzchni do eksploatacji, a także na jastrychy z asfaltu lanego i wapiennego wewnątrz pomieszczeń. Można stosować ponadto na laminowanych blatach kuchennych (przed zastosowaniem powierzchni należy zszorstkować).

Strona 1 z 2



#### DANE TECHNICZNE

<b>Baza</b>	żywica epoksydowa
<b>Gęstość</b>	1,8 g/ml
<b>Wytrzymałość na ściskanie</b>	25 MPa
<b>Przyczepność</b>	15 N/mm <sup>2</sup>
<b>Wytrzymałość na ścinanie</b>	10 N/mm <sup>2</sup>
<b>E -Moduł</b>	600 N/mm <sup>2</sup>
<b>Rezystywność powierzchniowa Ro</b>	ok. 10 <sup>11</sup> Ohm
<b>Odporność temperaturowa</b>	do +80°C

#### RODZAJE POWIERZCHNI

Beton, jastrych z asfaltu lanego, jastrych anhydrytowy, jastrych cementowy, tynk, płyty gipsowo-kartonowe, folia aluminiowa, płyty pilśniowe, izopanele, stal.

#### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Podłoże musi być nośne, suche, czyste i wolne od wszelkich środków antyadhezyjnych. Zaleca się zagruntowanie podłoża tynkarskich środkiem Ardagrip Classic.

W przypadku stali należy usunąć rdzę i tłuszcz oraz zabezpieczyć środkiem antykorozyjnym na bazie żywicy epoksydowej.

#### SPOSÓB UŻYCIA

Przed zmieszaniem należy ogrzać pojemnik do temperatury pokojowej +20°C (kąpiel wodna, centralne ogrzewanie).

Jeśli zużyta ma zostać cała zawartość opakowania, należy

składnik B wsypać do składnika A i wymieszać. Jeśli wykorzystana zostanie tylko część materiału, należy zachować następujące proporcje dozowania: 4 części wagi składnika A na 1 część wagi składnika B.

Po rozrobieniu mieszanina może pozostać w pojemniku jeszcze przez ok. 1,5 godziny (przy +20°C).

Pojemnik stosowany do obróbki nie powinien być przechowywany w ciepłym miejscu (np. na słońcu, w pobliżu ogrzewania itp.), ponieważ spowoduje to szybsze utwardzenie kleju po zmieszaniu (np. 20-30 minut przy +30 °C).

Wymieszany klej nakładać na podłoże w równomiernej, ciągłej warstwie o grubości 2-3 mm gładką stroną pacy (zwrócić uwagę, by nie powstawały pęcherze powietrza). Następnie rozprowadzić i wyrównać stroną zębatą. Wybór pacy uzależniony jest od formatu płytek oraz od profilu strony spodniej.

Posadzkę ceramiczną fugować można po 24 godzinach przy temperaturze obiektu +20°C. W przypadku dużego obciążenia chemicznego (np. kwasy, chemikalia czy środki czyszczące) zaleca się użycie fugi epoksydowej Ardacolor Xtrem. W innych przypadkach fugować można cementową masą fugującą Ardacolor Flex.

Należy pamiętać o pozostawieniu fug dylatacyjnych uszczelnionych elastycznie. Unikać bezpośredniego kontaktu silikonowej masy uszczelniającej z klejem uniwersalnym Ardaflex@Xtrem (może spowodować powstawanie przebarwień).

Podczas klejenia temperatura pomieszczenia, podłoża i materiału nie może być niższa niż +15°C. Przez co najmniej 48 godzin po klejeniu temperatura nie powinna spaść poniżej +12°C.

## NARZĘDZIA

Mieszadko do zapraw, paca zębata.

## ZUŻYCIE

Zużycie w zależności od stosowanej pacy zębatej:

Format płytki	Uzębienie	Nazwa	Zużycie kg/m <sup>2</sup>
do 50 mm	3x3x3	C3	1,8
od 50-108 mm	4x4x4	C1	2,2
od 108-200 mm	6x6x6	C2	3,6
powyżej 200 mm	8x8x8	C4	4,5

## CZYSZCZENIE

Świeże zanieczyszczenia zaprawą klejową należy usunąć przy użyciu wody. Po utwardzeniu materiał można usunąć tylko mechanicznie.

## CZAS SCHNIĘCIA

Czas schnięcia wynosi około 16 godzin (przy stałej temperaturze co najmniej +20°C). Przy temperaturach niższych czas utwardzenia znacznie się wydłuża, a w wyższych jest zdecydowanie krótszy. W przypadku dużych obciążeń powierzchnia jest gotowa do użytku po 3-4 dniach (przy temperaturze +20°C).

## UWAGI

Nie stosować do klejenia kamienia naturalnego – może powodować przebarwienia.

W przypadku klejenia okładziny ceramicznej na ogrzewaniu podłogowym należy wyłączyć je na 24 godziny przed układaniem płytek i stopniowo przywracać do działania po całkowitym wyschnięciu kleju.

Należy zapoznać się z danymi zawartymi na etykiecie i w karcie bezpieczeństwa produktu.

## OKRES TRWAŁOŚCI

6 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu. Produkt odporny na mróz.

## DOSTĘPNE OPAKOWANIA

ART. NR	OPAKOWANIA
30606748	wiadro 5 kg

## ATESTY



## GISCODE

RE 1

## GEFSTOFFV

Drażniący

## PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE

- Ardacolor Xtrem
- Ardacolor Flex
- Ardagrip Classic

## POMOC TECHNICZNA

**+48 61 896 17 40**



Informacja zawarta w tym dokumencie, jak również we wszystkich publikacjach papierowych oraz cyfrowych, jest oparta na naszym aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Bostik nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek pomyłki czy nieścisłości, które są wynikiem zmian technologicznych lub badań, które wystąpiły pomiędzy datą wydania dokumentu a datą nabycia produktu. Bostik zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w formułacjach produktów. Przed aplikacją użytkownik powinien zapoznać się z treścią tego dokumentu i dokumentów z nim powiązanych. Ponadto użytkownik powinien przeprowadzić test i ocenić przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania. Sposób aplikacji, warunki w trakcie przechowywania lub transportu produktu są poza naszą wiedzą i kontrolą, wskutek czego pozostają poza odpowiedzialnością Bostik. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi warunkami sprzedaży Bostik. Informacje zawarte w aktualnej karcie technicznej produktu są podane w dobrej wierze i nie mają charakteru wyczerpującego.