

MULTIFUGE® DIAMOND

wielofunkcyjna zaprawa do spoin na bazie żywic reaktywnych 2K



MULTIFUGE® DIAMOND jest to wielofunkcyjną zaprawą do spoinowania na bazie żywic reaktywnych do okładzin ściennych i podłogowych wewnątrz i na zewnątrz, o szerokości spoin od 2 do 10 mm. Oprócz zastosowania w sektorze przemysłowym materiał nadaje się również do stosowania w ośrodkach wellness ze względu na rewolucyjną trwałość kolorów.

Właściwości

- ❖ wszechstronne zastosowanie w pomieszczeniach mieszkalnych, handlowych i przemysłowych
- ❖ rewolucyjna trwałość kolorów, również ciemnych odcieni
- ❖ sprawdzone według najwyższych wymagań higienicznych
- ❖ do obszarów podlegającym dużym obciążeniom mechanicznym i chemicznym
- ❖ łatwa obróbka – można zmywać zimną wodą
- ❖ dopuszczona do kontaktu z wodą pitną oraz w basenach
- ❖ wysoka odporność na ścieranie

Obszary zastosowań

- ❖ baseny
- ❖ centra odnowy biologicznej, łaźnie parowe, prysznice
- ❖ balkony i tarasy w połączeniu z systemem BOTAMENT® TERRACHAMP
- ❖ wysokiej jakości okładziny ścienne i podłogowe
- ❖ kuchnie przemysłowe
- ❖ produkcja napojów
- ❖ przemysł spożywczy
- ❖ przemysł chemiczny
- ❖ myjnie samochodów osobowych i ciężarowych

Spoinowanie:

- ❖ płytek szklawionych i gresu
- ❖ mozaika szklana
- ❖ płytki ciągnięte
- ❖ podłogowe płytki klinkierowe
- ❖ szorstka ceramika
- ❖ mozaika ceramiczna

Klejenie:

- ❖ mozaiki szklanej

Przygotowanie powierzchni:

Aby uniknąć występowania przebarwień, przed przystąpieniem do spoinowania należy odczekać, aż zaprawa klejowa zwiąże oraz wyschnie. Spoinę należy oczyścić z resztek zaprawy klejowej, środków antyadhezyjnych i innych zabrudzeń.

Dane techniczne:

Baza materiałowa	żywica epoksydowa 2-składnikowa
Kolor	biały (nr 10) piaskoszary (nr 15) srebrnoszary (nr 16) szary (nr 24) antracytowy (nr 26) kakao (nr 38) stardust (nr 80)
Opakowanie	4 kg komplet 2,71 kg komponent (A) 1,29 kg komponent (B)
Przechowywanie	chronić przed mrozem, w suchym i chłodnym miejscu, 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach
Gęstość	~ 1.7 kg/ dm ³
Odporność na temperaturę	- 30° C to + 70° C (suchego ciepła)
Proporcja mieszania	95 (A): 45 (B)
Czas obróbki	~ 30 min.
Wchodzenie	po ~ 24 h
Możliwość obciążenia mechanicznego	Po ~ 3 dniach
Możliwość obciążenia chemicznego	po ~ 7 dniach
Temperatura obróbki	+ 10 °C to + 25 °C
Środki czyszczące	rozpuszczalnik

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki oraz przebieg wiązania i twardnienia.

Aplikacja

- ❖ dodać komponent B do składnika A i wymieszać wolnoobrotowym mieszadłem przez ok. 3 minuty
 - ❖ aby uniknąć niewłaściwego wymieszania należy przelać MULTIFUGE® DIAMOND do czystego pojemnika i jeszcze raz zamieszać
 - ❖ aplikację wykonać za pomocą pacy gumowej lub specjalnej kielni
 - ❖ wstępne mycie należy wykonać specjalną gąbką.
- Zmywanie ostatecznie można przeprowadzać niezwłocznie po myciu wstępnym
- ❖ wodę do zmywania należy wymieniać po zmyciu powierzchni ok. 15 m²
 - ❖ materiału związanego nie należy ponownie mieszać

Należy przestrzegać proporcji mieszanki.

MULTIFUGE[®] DIAMOND

wielofunkcyjna zaprawa do spoin
na bazie żywic reaktywnych 2K

Zużycie:

format (cm)	24 x 11.5
szerokość (mm)	8
grubość (mm)	10
	1.86 kg/m²
format (cm)	10 x 10
szerokość (mm)	5
grubość (mm)	8
	1.33kg/m²
format (cm)	20 x 20
szerokość (mm)	5
grubość (mm)	8
	0.67 kg/m²
format (cm)	2 x 2 (mozaika)
szerokość (mm)	3
grubość (mm)	3
	1.26 kg/m²
format (cm)	60 x 60
szerokość (mm)	3
grubość (mm)	10
	0.20 kg/m²

W celu określenia innych wartości, prosimy o skorzystanie z kalkulatora zużycia zapraw do spoin dostępnego na www.botament.com.

Ważne wskazówki

Podczas układania płytek i fugowania należy przestrzegać wszystkich obowiązujących norm i wytycznych.

MULTIFUGE[®] DIAMOND w stanie świeżym należy chronić przed zawilgoceniem.

Podczas aplikacji temperatura otoczenia i podłoża powinna wynosić co najmniej + 10 °C. Jeżeli temperatura w trakcie wiązania spadnie poniżej tej wartości ale będzie powyżej zera nie wpływa to na zmianę parametrów. Jeżeli minimalna temperaturę spadnie poniżej minimum na stałe po wykonaniu prac należy pomieszczenie zamknąć i ogrzewać bezpośrednio po zakończeniu prac.

Silnie obciążone powierzchnie ceramiczne należy planować jako powierzchnie przeznaczone do regeneracji. W celu dopasowania profilu i wymogów danego projektu z danymi technicznymi MULTIFUGE[®] DIAMOND w odniesieniu do obciążenia mechanicznego, termicznego i chemicznego prosimy o kontakt z technikiem zastosowań.

Woda basenowa powinna spełniać odpowiednie normy. Wartości odbiegające od norm mogą uszkodzić materiał.

Z uwagi na niewielkie różnice w odcieniu, na jednej powierzchni zaleca się stosowanie materiału pochodzącego z tej samej szarży.

Szorstkie płytki lub płytki z otwartymi porami są bardziej podatne na gromadzenie pozostałości fugi

Pozostałe smugi dzień po montażu na gładkich powierzchniach takich jak gresy, można łatwo zmyć przy użyciu środka czyszczącego na bazie octu. Na późniejszym etapie usunięcie takich smug staje się o wiele trudniejsze.

Podczas spoinowania należy zwrócić uwagę, aby materiał nanosić cało powierzchniowo ze względu na lekko impregnujący wpływ MULTIFUGE[®] DIAMOND.

W przypadku, gdyby wystąpiło typowe przy spoinowaniu materiałami na bazie żywic reaktywnych, zjawisko powstawania błyszczącego filmu, zostanie ono z biegiem czasu zniwelowane na skutek działania warunków atmosferycznych, stosowania środków czyszczących oraz normalnego użytkowania powierzchni.

W celu osiągnięcia optymalnych rezultatów należy przeprowadzić próbę w specyficznych warunkach budowy.

U osób o wrażliwej skórze może wystąpić reakcja alergiczna podczas pracy z materiałami na bazie żywic reaktywnych. Aby uniknąć kontaktu ze skórą zalecamy noszenie odpowiedniej odzieży ochronnej. Należy zapewnić odpowiednią wentylację i przewietrzenie miejsca podczas korzystania MULTIFUGE[®] DIAMOND.

Zastosowanie w połączeniu z BOTAMENT[®] TERRACHAMP

MULTIFUGE[®] DIAMOND można stosować na balkonach i tarasach, które zostały wykonane z zastosowaniem BOTAMENT[®] BTK 200 TERRACHAMP bezpośrednio na izolacji BOTAMENT[®]. Maksymalna głębokość balkonów i tarasów w tym systemie nie może przekroczyć 1,8 m. Dalsze techniczne informacje należy pobrać z karty technicznej BOTAMENT[®] BTK 200 TERRACHAMP.

MULTIFUGE[®] DIAMOND została opracowana specjalnie dla użytkowników komercyjnych.

Karta charakterystyki produktu dostępna na stronie internetowej www.botament.com.

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo ze strony naszych Współpracowników, odbiegające od treści naszych kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku pisemnego ich potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej. Wydanie PL-1604. Po ukazaniu się nowego wydania powyższe staje się nieaktualne. Dalsze dane techniczne zawarte są w kartach technicznych dostępnych na stronie internetowej www.botament.com.

BOTAMENT[®] Systembaustoffe • ul. Prądyńskiego 20 • 63-000 Środa Wlkp. • www.botament.com

MULTIFUGE® DIAMOND

wielofunkcyjna zaprawa do spoin na bazie żywic reaktywnych 2k

Lista odporności chemicznej w oparciu według DIN EN 12808

Aceton	-
Kwas mrówkowy 5 %	+
Roztwór amoniakalny 10%	+
Roztwór amoniakalny 25%	+
Olej antracenyowy	O
Benzol	(O)
Piwo	+
Ługi bieżące, rozcieńcz.	(+)
Kwas borowy, 3 %	+
Wodorotlenek wapniowy , kry st.	+
Woda chlorowa, nasyc	+
Kwas chromowy 10 %	(O)
Woda destylowana	+
Sole nawozowe	+
Kwas octowy 5%	+
Kwas octowy 25%	-
Etanol 50% w wodzie	+
Ethylacetat	(O)
Tłuszcze, zwierz, i roślinne	+
Kwasy tłuszczowe	+
Formaldehyd, 35%	O
Soki owocowe, rozwodn.	+
Gliceryna	+
Mocznik, mocny i rozpusz.	+
Olej opałowy	+
Kwas humusowy	(+)
Izo propanol	+
Ług potasowy, 5%	+
Ług potasowy 20%	+
Ług potasowy 50%	+
Woda wapienna	+
Nafta świetlna	+
Roztwór soli kuchennej, stęż.	+
Kwas węglowy, rozpuszcz.	+
Benzyna lakowa	(+)
Woda morską	+
Metanol	(O)
Mleko	+
Kwas mlekowy, 10 %	(+)
Oleje mineralne	+
Węgiel sodowy 10 % Soda	+
Podchloryn sodu roztwór 10 %	(+)

Ług sodowy 5%	+
Ług sodowy 20%	+
Ług sodowy 50%	+
Kwas szczawowy, rozwodn.10%	(+)
Roztwór p3	+
Olej parafinowy	+
Nafta	+
Fenol płynny	(+)
Kwas fosforowy, 85 %	-
Czerwone wino	(+)
Kwas azotowy , 5%	(+)
Kwas azotowy, 10%	(O)
Roztwory soli, neutralnie utlenione	+
Kwas solny 5%	+
Kwas solny 20%	(O)
Kwas solny 36% stęż.	-
Kwas siarkowy 5%	(+)
Kwas siarkowy 25%	(+)
Kwas siarkowy 50%	(+)
Kwas siarkowy 96% stęż.	-
Kwas siarkowy 5%	(+)
Kwas siarkowy 25%	(+)
Roztwór mydła	+
Solwentnafta (ciężki benzen)	+
Syntetyczne oleje hydrauliczny	(O)
Olej smołowy, wysokowrzący	(+)
Terpentyna	+
Trójchloroetylen	-
Woda 20 °C	+
Woda 60 °C	+
Nadtlenek wodoru 3%	+
Kwas winowy. Mocny lub rozpuszczony w wodzie	(+)
Ksylen	+
Kwas cytrynowy, mocny lub rozpuszczony w wodzie	(+)
Cukier rozpuszczony w wodzie	+

+ odporny
O odporny w określonych warunkach (np. przy niskim stężeniu, temperaturze lub krótkotrwałym obciążeniu)
- nie odporny
() odporny, względnie warunkowo odporny, możliwe są ewentualne zmiany (np. koloru i wytrzymałości)
** prosimy o kontakt z technikiem zastosowań