



ASODUR-EB/L INDUFLOOR-IB3386

Nr art. 2 05215

Bezemisyjna, dwukomponentowa żywica poliuretanowa

SCHOMBURG GmbH & Co.KG Aquafinstr. 2-8 D-32760 Detmold 11 205215	
PN-EN 1504-2 ASODUR-EB/L Produkt do ochrony powierzchni	
Zasada 5.1	
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody :	w < 0,1 kg/m ² xh 0,5
Przyczepność przy odrywaniu:	≥ 1,5 (1,0) N/mm ²
Odporność na ścieranie:	Utrata masy ≤ 3000 mg
Odporność na uderzenie:	Klasa III
Reakcja na ogień:	Klasa E
Substancje niebezpieczne:	Zgodnie z pkt 5.3 (PN-EN 1504-2)

Właściwości:

ASODUR-EB/L jest to dwukomponentowa żywica poliuretanowa. Utwardzona powłoka na posadzce jest bezemisyjna, dlatego zwłaszcza nadaje się do wnętrz / pomieszczeń socjalnych.

ASODUR-EB/L wyróżnia się dzięki następującym właściwościom:

- nie zawiera alkoholi benzytowych
- obciążalna mechanicznie i chemicznie
- trwale elastyczna i odkształcalna w dwóch kierunkach
- samopoziomująca z tendencją do samoodpowietrzania
- duża zawartość pigmentu
- odporna na wiele kwasów i ługów oraz na zwykłe środki czyszczące w stężeniach użytkowych
- nie zawiera silikonu (optymalna przyczepność warstwy pośredniej)
- odporna na czynniki atmosferyczne
- odporna na promieniowanie UV
- możliwość nakładania nowej warstwy,

odświeżania powierzchni (duża swoboda kształtowania posadzek)

- przewodzi ciepło
- niewielka tendencja do ścierania
- szczelna dla cieczy
- tłumi odgłos kroków
- nieszkodliwa fizjologicznie

Zastosowania:

ASODUR-EB/L do stosowania w obiektach publicznych i przemysłowych na powierzchniach cementowych, takich jak beton i jastyrych, tarasach i balkonach

Dane techniczne:

Baza:	dwukomponentowa żywica poliuretanowa
Kolory standardowe:	RAL 7032
Lepkość:	ok. 2000 – 2500 mPas w temperaturze +10° C ok. 1200 – 1500 mPas w temperaturze +20° C ok. 1,50 g/cm ³ w +23° C
Gęstość:	
Zawartość substancji stałych:	100%
Proporcja mieszania:	4:1 części wagowych
Przydatność do obróbki:	ok. 90 min. w +10° C ok. 60 min. w +20° C ok. 30 min. w +30° C
Minimalna temperatura aplikacji:	+10° C (podłoże)
Możliwość chodzenia:	po ok. 12 godz. w +23° C
Nakładanie kolejnej warstwy:	po min 12 godz. max 24 godz. w temp. +23° C
Utwardzenie:	po ok. 7 dniach w +23° C
Twardość Shore'a A:	ok. 88
Wytrzymałość na rozciąganie:	ok. 9,0 N/mm ² (DIN 5351)

ASODUR-EB/L

Wytrzymałość na rozerwanie:	ok. 4,5 N/mm ² (DIN53504)
Wydłużenie przy rozrywaniu:	ok. 140% (DIN 53504)
Wytrzymałość przyczepności na rozciąganie:	B 1,5

Czyszczenie narzędzi:

Natychmiast po użyciu wszystkie narzędzia starannie oczyścić środkiem czyszczącym ASO-R001.

Forma dostawy:

Pojemniki 8 kg.

Składniki A i B dostarczane są w odpowiedniej proporcji zarabiania.

Magazynowanie:

12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w suchym i chłodnym miejscu, w temperaturach powyżej +10° C.

Podłoże:

Cechy obrabianych powierzchni:

- suche, trwałe, o odpowiedniej nośności i przyczepności,
 - wolne od substancji oddzielających i obniżających przyczepność, takich jak np. kurz, mleczko cementowe, smary, ścier gumowy, resztki farb itp.
 - zabezpieczone przed podciąganiem wilgoci.
- W zależności od stanu obrabianego podłoża konieczna jest odpowiednia technologia jego przygotowania, np. szlifowanie, frezowanie, obróbka strumieniowo-cierna granulatem lub śrutem itp. oraz odkurzanie. Przygotowane podłoże musi spełniać poniższe wymagania:

Powierzchnie cementowe:

- beton: min. C20/25
- jastrych cementowy: min. PN EN13813 CT-C25-F4

- wytrzymałość na odrywanie: $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

Aplikacja:

Obydwa składniki A (żywica) i B (utwardzacz) dostarczane są w odpowiedniej proporcji zarabiania. Całkowitą ilość składnika B dodać do składnika A, całą masę zarabiać mechanicznym mieszadłem przy maks. 300 obr./min. (wiertarka wolnoobrotowa z mieszadłem). Zarabiać bardzo starannie, a zwłaszcza przy ściankach i dnie pojemnika, aby utwardzacz został równomiernie rozprowadzony! Zarabiać aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny (bez smug), czas zarabiania ok. 3 minuty. Temperatura materiału powinna wynosić min. +15° C. Nie aplikować z dostarczonego pojemnika zarobiony materiał przelać do innego, czystego pojemnika i ponownie wymieszać.

Wykonanie szpachli wyrównawczej:

ASODUR-GBM:	1,0 część wagowa
Piasek kwarcowy:	1,0 część wagowa (uziarnienie: 0,1-0,3 lub 0,4-0,8 mm)
Środek tiksotropowy ASO-FF:	ok. 1,0% wag.

Dodanie piasku kwarcowego następuje po przelaniu i wymieszaniu żywicy i utwardzacza do czystego pojemnika. Należy uważać aby oba składniki (żywica i piasek) uległy dokładnemu wymieszaniu.

Przy nakładaniu szpachli na powierzchnie pionowe lub nachylone pod dużym kątem zaleca się dodawanie środka tiksotropowego np. ASO-FF. Dozowanie wynosi ok. 1,5 -2% wagowo w zależności od kąta nachylenia powierzchni.

ASODUR-EB/L

Wyrównywanie ubytków, większych porów i nierówności:

Na zagruntowaną powierzchnię aplikować szpachlę wyrównawczą w jednym cyklu roboczym przy użyciu szpachli stalowej.

Zużycie gotowej szpachli: ok. 1,6 kg/m² na 1 mm grubości warstwy

W celu uniknięcia napowietrzenia kolejnej warstwy wierzchniej zagruntować szpachlowana powierzchnię ASODUR-GBM

Zużycie: ok. 300 - 600 g/m²

Po związaniu szpachli kolejną warstwę nakładać po upływie min. 12 i maks. 24 godz.

Wykonywanie warstwy rozplątnej:

ASODUR-EB/L : 1,0 część wagowa

Piasek kwarcowy: 0,5 części wagowej (uziarnienie: 0,2 do 0,6 mm)

Dodanie piasku kwarcowego następuje po przelaniu i wymieszaniu żywicy i utwardzacza do czystego pojemnika. Należy uważać aby oba składniki (żywica i piasek) uległy dokładnemu wymieszaniu. Przy dodawaniu piasku kwarcowego należy zwrócić uwagę na to aby był on suchy i miał temperaturę zbliżoną do żywicy (ok. +15°C)

Technologia aplikacji / zużycie materiału:

Aplikować ASODUR-EB/L metodą szpachlowania. Przed aplikacją ASODUR-EB/L przygotować podłoże zgodnie z powyższym opisem i

- zagruntować środkiem ASODUR-GBM
- w przypadku dużych nierówności podłoża zastosować szpachlę wyrównawczą.

Metoda grubowarstwowa (gładka powierzchnia), grubość warstwy ok. 1,0 - 2,0 mm:

Aplikować ASODUR-EB/L w jednym cyklu roboczym metodą szpachlowania.

Zużycie (gotowa mieszanka): ok. 1,7 kg/m²/1 mm grubości warstwy.

Wykonaną powierzchnię należy odpowietrzyć przy użyciu wałka kolczastego

Wersja alternatywna: powierzchnia „jedwabisto matowa”

Po upływie co najmniej 24 godz. w temperaturze 23° C, aplikować ASODUR-V2250 w jednym cyklu roboczym w celu uzyskania powierzchni „jedwabisto matowej”.
Zużycie materiału: ok. 60 - 80 g/m².

Środki bezpieczeństwa:

Po całkowitym związaniu ASODUR-EB/L jest nieszkodliwy dla zdrowia. W trakcie aplikacji należy stosować się do przepisów BHP związanych z aplikacją żywic epoksydowych i zapoznać się z aktualną kartą charakterystyki oraz do wskazówek na opakowaniach produktu.

Wskazówki:

- Produkty firmy SCHOMBURG dostarczane są w opakowaniach roboczych, tzn. w odpowiedniej proporcji do obróbki. W przypadku dostaw w dużych opakowaniach, komponenty należy dozować w odpowiednich proporcjach wagowych. Poszczególne komponenty należy wstępnie wymieszać i następnie połączyć razem mieszając przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego. W celu uniknięcia błędów przy obróbce, wstępnie obrobioną żywicę należy przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać. Prędkość obrotowa mieszadła nie powinna przekraczać 300 - 400 obr./min. Większa prędkość obrotowa powoduje napowietrzenie produktu. Minimalna temperatura składników, jak również stosowanych w połączeniu z produktem komponentów np. piasków powinna wynosić

ASODUR-EB/L

+15° C. Komponenty należy dodawać po wymieszaniu ze sobą obydwu składników płynnych. Tak obrobiony materiał aplikuje się natychmiast na przygotowanym podłożu i niezwłocznie rozprowadzić zgodnie z opisem w instrukcji technicznej.

- Produkty jednkomentowe zawsze należy gruntownie wymieszać przed użyciem.
- Barwa: ze względu na dopuszczalne różnice w surowcach mogą wystąpić niewielkie różnice w tonacji barwy produktu. Należy mieć to na uwadze podczas nakładania powłok. Wybrane fragmenty powierzchni należy pokrywać materiałem o tym samym numerze szarzy (patrz numer partii na opakowaniu produktu).
- Wzajemna przyczepność do siebie poszczególnych warstw może zostać pogorszona przez zawilgoce nie i/lub zabrudzenie powierzchni między zabiegami.
- Jeśli między zabiegami wystąpią dłuższe przerwy lub jeśli wcześniej zabezpieczona żywicami powierzchnia będzie miała być pokryta po dłuższym okresie czasu, konieczne jest dokładne oczyszczenie, zeszlifowanie i odtłuszczenie starej powierzchni. Po takim przygotowaniu należy wykonać ponownie lakierowanie. Jednokrotne przemaalowanie jest niewystarczające. Nałożone warstwy systemu w okresie ok. 4 - 6 godzin po aplikacji należy chronić przed wpływem wilgoci (deszcz, wilgoć kondensacyjna itp.). Wilgoć wywołuje białe przebarwienia i/lub kleistość powierzchni, a także może prowadzić do problemów z wiązaniem. Przebarwioną i/lub kleistą powłokę należy usunąć przez np. zeszlifowanie lub piaskowanie i ponownie obrobić.

- Warunki stosowania nieujęte w niniejszej instrukcji technicznej powinny być każdorazowo konsultowane z doradcą technicznym SCHOMBURG Polska
- Związane resztki produktu należy utylizować zgodnie z kodem odpadów AW 150106.

Stosować się do aktualnej karty charakterystyki WE!

KOD GIS: PU 40



* Informacje dotyczące poziomu emisji substancji lotnych do powietrza w pomieszczeniu, które stanowią ryzyko dla zdrowia na skutek narażenia przez drogi oddechowe, w skali od klasy A+(wyjątkowo niskoemisyjne) do C (wysokoemisyjne).