

# BOTAMENT® MF 300

## zaprawa do spoinowania mozaiki i niecek basenowych 2K

BOTAMENT® MF 300 jest specjalną zaprawą mineralno-nieorganiczną przeznaczoną do wypełniania spoin o szerokości do 5 mm. Produkt znajduje zastosowanie przy spoinowaniu okładzin ściennych i podłogowych, wewnątrz i na zewnątrz budynków. BOTAMENT® MF 300 przewidziana jest szczególnie do spoinowania mozaiki ceramicznej oraz mozaiki szklanej w obszarach narażonych na długotrwałe obciążenie wodą, takich jak baseny lub centra wellness.

### Właściwości

- ❖ wysoka odporność chemiczna
- ❖ wysoka odporność na działanie strumienia pary wodnej
- ❖ wysoka odporność na działanie mikroorganizmów
- ❖ otwarta na dyfuzję pary wodnej
- ❖ wysoka wytrzymałość na ściskanie oraz ścieranie
- ❖ hydrofobowa, odporna na zabrudzenia
- ❖ dobra przyczepność boczna

### Obszar zastosowania

Spoinowanie

- ❖ kamionki i gresu
- ❖ mozaiki ceramicznej i szklanej

### Przygotowanie podłoża

Aby uniknąć wystąpienia przebarwień, przed przystąpieniem do spoinowania należy odczekać, aż zaprawa klejowa będzie całkowicie związana i wyschnięta.

Spoiny należy oczyścić z resztek zaprawy klejowej, środków antyadhezyjnych i innych zabrudzeń.

Elementów budowlanych ze stali nieżelaznych, takich jak aluminium lub cynk, nie należy stosować w połączeniu z specjalną zaprawą mineralno-nieorganiczną, jak BOTAMENT® MF 300.

### Dane techniczne

Baza materiałowa	specjalna zaprawa mineralno-nieorganiczna
Kolor	biały (nr 10) manhattan (nr 23)
Opakowanie	<u>13 kg - jednostka</u> 2 x 5 kg - komponent proszkowy (A) 2 x 1,5 kg - komponent płynny (B)
Przechowywanie	w suchym i chłodnym miejscu, chronić przed mrozem 9 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach
Gęstość świeżej zaprawy	~ 1,95 kg/dm <sup>3</sup>
Odporność na temperaturę	- 30°C do +80°C
Proporcja mieszanki	~ 28-30 % udział komp. płynnego
Czas dojrzewania	3 minuty
Czas obróbki (żywność)	~ 15-30 minut
Wchodzenie	po ok. 3 h
Obciążenie chemiczne i mechaniczne	po ok. 7 dniach
Temperatura obróbki	od +5°C do +25°C
<b>Środek czyszczący</b>	
materiał w stanie świeżym	woda
po związaniu	środek do usuwania nalotów cementowych

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki oraz przebieg wiązania i twardnienia.

# BOTAMENT<sup>®</sup> MF 300

## zaprawa do spoinowania mozaiki i niecek basenowych 2K

### Obróbka

- ❖ komponent płynny przelać do czystego pojemnika
- ❖ następnie dodać odmierzony komponent proszkowy
- ❖ mieszać ok. 3 minuty wolnoobrotowym mieszadłem (max. 400 obrotów na minutę), aż powstanie masa o jednorodnej konsystencji
- ❖ po czasie dojrzewania jeszcze raz krótko wymieszać
- ❖ okładzinę spoinować za pomocą specjalnej pacy gumowej
- ❖ powierzchnię zmywać wilgotną hydrogąbką a następnie przeprowadzić właściwe czyszczenie (klarowną wodą).
- ❖ wodę w zestawie do czyszczenia należy wymieniać po wyczyszczeniu 10 m<sup>2</sup>.

W przypadku płytek nieglazurowanych ewentualne pozostałości zaprawy można usuwać środkiem do usuwania nalotów cementowych. W takim wypadku spoinę należy dokładnie zwilżyć wodą.

W przypadku występowania wysokiej temperatury (szczególnie przy bezpośrednim nasłonecznieniu), jak również przy występowaniu silnego wiatru lub przeciągów materiał w stanie świeżym należy w odpowiedni sposób chronić przed zbyt szybkim wysychaniem. Również w trakcie wiązania i twardnienia zaprawy należy ją pielęgnować poprzez regularne zwilżanie wodą.

### Zużycie

Format płytki (cm)	10 x 10
Szerokość spoiny (mm)	5
Głębokość spoiny (mm)	8
	<b>1,52 kg/m<sup>2</sup></b>
Format płytki (cm)	2 x 2 (mozaika)
Szerokość spoiny (mm)	3
Głębokość spoiny (mm)	3
	<b>1,44 kg/m<sup>2</sup></b>

W celu ustalenia zużycia dla innego formatu płytki, szerokości i/lub głębokości spoiny prosimy o kontakt z technikiem zastosowań.

### Istotne wskazówki

Do BOTAMENT<sup>®</sup> MF 300 nie wolno dodawać wody lub cementu, ponieważ spowoduje to zmianę właściwości materiału.

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach i nie wolno przelewać do pojemników z metali lekkich, takich jak aluminium lub cynk.

Ponieważ BOTAMENT<sup>®</sup> MF 300 jest produktem mineralnym, w pewnych okolicznościach może wystąpić efekt „spiaszczenia” powierzchni spoiny. Nie ma to jednak wpływu na funkcjonowanie materiału.

Szczególnie mocno obciążone powierzchnie należy projektować i wykonywać jako obszary podlegające bieżącej konserwacji.

Każdorazowo przed zastosowaniem, należy porównać występujące w rzeczywistości obciążenia mechaniczne, termiczne i chemiczne z parametrami BOTAMENT<sup>®</sup> MF 300. W przypadku pytań i/lub wątpliwości prosimy o kontakt z technikiem zastosowań.

Odchylenia od parametrów przyjętych dla wody basenowej mogą prowadzić do uszkodzenia zaprawy.

Z uwagi na niewielkie różnice w odcieniu na jednej powierzchni zaleca się stosowanie materiału pochodzącego z tej samej szarży.

Dlatego też zaleca się, aby w każdym wypadku wykonać próbne spoinowanie w specyficznych warunkach budowy. Świeżo zaspoinowanej powierzchni nie należy „pudrować” ani zakrywać.

W okładzinie o znacznej porowatości i/lub chropowatości może dochodzić do osadzania się resztek materiału.

Stosowanie kwaśnych środków do mycia może powodować uszkodzenie spoiny. W przypadku pytań dotyczących czyszczenia oraz wpływu na spoinę wody agresywnej dla betonu (np. wody zawierającej związki wapna i kwasu węglowego czy też solanki) prosimy o kontakt z technikiem zastosowań.

Karta charakterystyki produktu dostępna jest na stronie internetowej [www.botament.com](http://www.botament.com).

**Uwaga:** Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo ze strony naszych Współpracowników, odbiegające od treści naszych kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku pisemnego ich potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej. Wydanie PL-1604. Po ukazaniu się nowego wydania powyższe staje się nieaktualne. Dalsze dane techniczne zawarte są w kartach technicznych dostępnych na stronie internetowej [www.botament.com](http://www.botament.com).

BOTAMENT<sup>®</sup> Systembaustoffe • ul. Prądzińskiego 20 • 63-000 Środa Wlkp. • [www.botament.com](http://www.botament.com)