

ICOPAL TOP EXTRA PYE PV250 S53 SZYBKI PROFIL SBS

- 1. Nazwa handlowa wyrobu:** Papa asfaltowa wierzchniego krycia
ICOPAL TOP EXTRA PYE PV250 S53 SZYBKI PROFIL SBS
- 2. Specyfikacja techniczna:**
PN-EN 13707 + A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości
- 3. Producent:** BMI Icopal Sp. z o.o., 98-220 Zduńska Wola, ul. Łaska 169/197
- 4. Opis wyrobu:**
papa na osnowie z włókniny poliestrowej, z obu stroną powłoką z masy asfaltowej: z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną oraz wzdłuż jednej krawędzi nałożony jest pasek folii o szerokości ok. 80 mm, strona spodnia jest profilowana i zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego.
Papa produkowana jest wg technologii „SZYBKI PROFIL”.
- 5. Przeznaczenie i zakres stosowania:** wykonywanie warstwy wierzchniej, do jedno- lub wielowarstwowych wodochronnych pokryć dachowych.
- 6. Sposób układania:** metodą zgrzewania
- 7. Informacje dla użytkownika:**
Warunki układania:
papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze
Warunki stosowania:
wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy ICOPAL TOP EXTRA PYE PV250 S53 SZYBKI PROFIL SBS powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.
Przechowywanie:
rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.
Transport:
rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

Informacja Techniczna Wyrobu

Nr: IT-1/2021 rew.0

Data: 17.08.2021

Strona: 2/2

BMI Icopal Sp. z o.o.
98-220 Zduńska Wola
ul. Łaska 169/197**8. Właściwości wyrobu:**

| | Właściwość | Metoda badania/ klasyfikacja | J.M. | Wartość lub ustalenie |
|-----|--|---|-------------|---|
| 1. | Wady widoczne | EN 1850-1 | ----- | wyrób pozbawiony wad widocznych |
| 2. | Długość (*) | EN 1848-1 | m | ≥ 5,0 |
| 3. | Szerokość (*) | EN 1848-1 | m | ≥ 0,99 (1,00±0,01) |
| 4. | Prostoliniowość | EN 1848-1 | ----- | odchyłka: ≤10 mm/5 m lub proporcjonalnie dla innych długości |
| 5. | Grubość | EN 1849-1 | mm | 5,3 ± 0,3 |
| 6. | Wodoszczelność | EN 1928 Metoda A | ----- | wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa |
| 7. | Reakcja na ogień | EN 13501-1 | ----- | klasa E |
| 8. | Wytrzymałość złączy na ścinanie -zakład podłużny, -zakład poprzeczny | EN 12317-1 | N/50 mm | 800 ± 300 1000 ± 300 |
| 9. | Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek | EN 12311-1 | N/50 mm | 1000 ± 300 800 ± 300 |
| 10. | Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek | EN 12311-1 | % | 50 ± 15 50 ± 15 |
| 11. | Odporność na uderzenie | EN 12691 Metoda A Metoda B | mm | 1000 1500 |
| 12. | Odporność na obciążenie statyczne | EN 12730 Metoda A | kg | 20 |
| 13. | Stabilność wymiarów | EN 1107-1 Metoda A | % | ≤ 0,5 |
| 14. | Giętkość w niskiej temperaturze | EN 1109 | °C | - 25 /Ø30 mm |
| 15. | Odporność na spływanie | EN 1110 | °C | 100 |
| 16. | Odporność na sztuczne starzenie | EN 1109 EN 1296 | °C | -20 ± 5 |
| 17. | Przyczepność posypki | EN 12039 | % | 10 ± 10 |
| 18. | Przenikanie pary wodnej | EN 13707 | ----- | μ=20 000 |

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.