

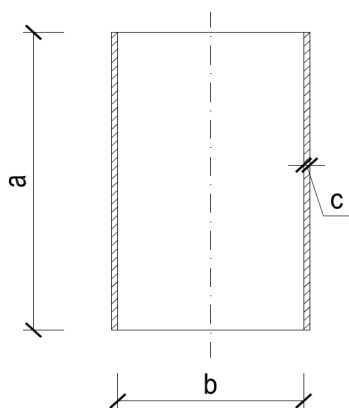
Rurka termokurczliwa TOPWET TWH



PODSTAWOWE INFORMACJE

przeznaczenie	rurka termokurczliwa do obróbki izolacji, z klejem od strony wewnętrznej
materiał	modyfikowany poliolefin, UV odporny
kolor	czarna
producent	TOPWET s.r.o., náměstí Viléma Mrštíka 62, 664 81 Ostrovačice, Republika Czeska
czarna	Rura termokurczliwa do ogólnego stosowania w zakresie temperatur od -55 ° C do 105 ° C, z klejem od strony wewnętrznej zapewniającym dodatkowe uszczelnienie. Wykonana ze zmodyfikowanej poliolefiny. Rury charakteryzują się dobrą odpornością na rozpuszczalniki i chemikalia. Nadaje się do uniwersalnego zastosowania w przemyśle lub jako ochrona elektryczna do wszystkich rodzajów kabli z tworzyw sztucznych. Minimalna temperatura obkurczania 120 ° C z gorącym powietrzem.

PARAMETRY TECHNICZNE



Rurka termokurczliwa

Typ	Wymiary [mm]			
	a	b	b*	c
TWH 22/6	100	22	6	2
TWH 33/8	100	33	8	2
TWH 55/16	100	55	16	2
TWH 75/22	100	75	22	2
TWH 95/25	100	95	25	2
TWH 115/34	100	115	34	2
TWH 140/42	100	140	42	2
TWH 160/50	100	160	50	2
TWH 180/58	100	180	58	2
TWH 235/65	100	235	65	2
TWH 265/75	100	265	75	2

* Po zmniejszeniu

POSTĘPOWANIE PRZY MONTAŻU

1. Zaznacz miejsce, w którym rurka termokurczliwa rozciąga się o około 1/2 swojej długości ponad krawędź złączki.
2. Rurka termokurczliwa jest zamontowana na obrabianym profilu (dolna krawędź jest wyrównana z linią). Poprzez stopniowe ogrzewanie rura zaczyna się kurczyć, a klej jest aktywowany od wewnątrz.
3. Po podgrzaniu warstwa kleju od wewnątrz jest aktywowana i nie ma potrzeby trzymania. Gorącym powietrzem powoli i stopniowo podgrzewamy rurkę termokurczliwą wokół.

