

## BOTAMENT® M 21 HP

### wysokoelastyczna zaprawa klejowa



BOTAMENT® M 21 HP jest lekką zaprawą klejową o wysokiej elastyczności do klejenia większości okładzin ceramicznych, ściennych i podłogowych, wewnątrz, również na ogrzewanych powierzchniach, jak i na zewnątrz budynków. Dzięki technologii Airflow Control zaprawa klejowa charakteryzuje się wysoką wydajnością, kremową konsystencją oraz lekką obróbką, zarówno w wersji cienko, jak i średniowarstwowej.

#### Właściwości

- ❖ do wszystkich formatów płytek, w tym płyt wielkoformatowych
- ❖ krystalizacja wody podczas wiązania
- ❖ wzmocniona mikrowłóknami
- ❖ zredukowane zjawisko pylenia
- ❖ brak spływu – kontrola nad płytką
- ❖ dwufunkcyjna: cienko i średniowarstwowa
- ❖ do 10 mm

#### Obszary zastosowania

##### Klejenie

- ❖ kamionki i gresu
- ❖ płytek ciągnionych
- ❖ płytek klinkierowych (również podłogowych) oraz terakoty
- ❖ płytek formowanych ręcznie
- ❖ małej i średniej mozaiki oraz mozaiki szklanej
- ❖ niewrażliwych na przebarwienia kamieni naturalnych
- ❖ materiałów izolacyjnych i płyt budowlanych

Szczególnie gładkie płyty (np. płyty z twardej pianki) należy wcześniej uszorstnić.

#### Podłoża

- ❖ Beton, beton lekki i beton komórkowy
- ❖ Mur pełnospoinowy
- ❖ Tynki grup CS II, CS III i CS IV zgodnie z PN-EN 998-1 oraz tynk gipsowy zgodnie z PN-EN 13279-1 (wytrzymałość na ściskanie  $\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$ )
- ❖ Płyty budowlane BOTAMENT® BP
- ❖ Stare okładziny ceramiczne
- ❖ Płyty gipsowe, gipsowo-kartonowe oraz gipsowo-włókninowe
- ❖ Jastrych cementowy i anhydrytowy

Zastosowanie na betonie komórkowym oraz jastrychu asfaltowym możliwe jest tylko wewnątrz budynków.

#### Dane techniczne

Baza materiałowa	Kombinacja cementu z mineralnymi lekkimi wypełniaczami oraz dodatkami
Opakowanie	20 kg- worek hybrydowy
Przechowywanie	w chłodnym i suchym miejscu 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, do 6 miesięcy w przypadku przechowywania na zewnątrz
Odporność na temperaturę	- 20 °C do + 80 °C
Optymalna ilość wody	~ 28 % jako cienkowarstwowa ~ 26 % jako średniowarstwowa
Proporcja mieszaniny cienkowarstwowa średniowarstwowa	~ 5,6 l wody/ 20 kg ~ 5,2 l wody/ 20 kg
Czas dojrzewania	5 minut
Czas otwarty	~ 30 minut
Czas obróbki	~ 2- 3 godziny
max. grubość warstwy	10 mm
Wchodzenie	po ~ 24 godzinach
Spoinowanie	po ~ 24 godzinach
Pełne obciążenie	po ~ 7 dniach
<b>Zużycie zaprawa cienkowarstwowa</b>	
6 mm- paca zębata	~ 2,3 kg/m <sup>2</sup>
8 mm- paca zębata	~ 2,8 kg/m <sup>2</sup>
10 mm- paca zębata	~ 3,2 kg/m <sup>2</sup>
<b>Zużycie zaprawa średniowarstwowa</b>	~ 3,8 kg/m <sup>2</sup>
Temperatura obróbki oraz podłoża	+ 5 °C do + 30 °C
<b>Środek czyszczący</b>	
materiał w stanie świeżym	woda
po związaniu	środek do usuwania nalotów cementowych

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki oraz przebieg wiązania i twardnienia.

# BOTAMENT® M 21 HP

## wysokoelastyczna zaprawa klejowa

### Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być:

- ❖ suche, czyste i nieprzemarznięte
- ❖ nośne
- ❖ oczyszczone z tłuszczu, starych powłok malarskich, mleczka cementowego, środków antyadhezyjnych i innych luźnych części
- ❖ równe (bez wystających elementów)

### Ponadto należy zwrócić uwagę, aby:

- ❖ nierówności ścian i podłóg wyrównać przy zastosowaniu BOTAMENT® M 100 lub BOTAMENT® M 80
- ❖ większe powierzchnie podłogowe niwelować przy zastosowaniu mas samopoziomujących BOTAMENT® M 47 lub BOTAMENT® M 49
- ❖ chłonne podłoża zagruntować BOTAMENT® D 1 Speed lub BOTAMENT® D 11
- ❖ jastrychy anhydrytowe należy zagruntować stosując płytki  $\leq 0,16 \text{ m}^2$ : BOTAMENT® D 1 Speed (2x1:1 rozcieńczony z wodą) lub BOTAMENT® D 11 (2x nierozcieńczony) płytki  $> 0,16 \text{ m}^2$ : BOTAMENT® G 140 lub BOTAMENT® E 120 (G 140/E 120 w stanie świeżym wykonać posypkę z piasku kwarcowego)
- ❖ podłoże z tynku miało grubość min. 10 mm struktura powierzchni: szorstka, nie filcowana oraz nie wygładzona
- ❖ wilgotność jastrychów cementowych i anhydrytowych skontrolować wilgotnościomierzem CM

Maksymalna dopuszczalna wilgotność		
Podłoże	Nieogrzewane	Ogrzewane
Jastrych cementowy	2,0- 2,5 %	2,0- 2,5 %
Jastrych anhydrytowy	0,5%	0,3%

- ❖ minimalny wiek podłożu betonowych: 3 miesiące
- ❖ maksymalna grubość warstwy BOTAMENT® M 21 HP na posypanych piaskiem jastrychach asfaltowych: 5 mm

W przypadku gdy podłoże stanowi materiał nienasiąkliwy, względnie stara okładzina ceramiczna, należy je zagruntować środkiem BOTAMENT® D 1 Speed lub ok. 24 godz. przed przystąpieniem do układania płytek wykonać szpachlowanie drapane przy zastosowaniu BOTAMENT® M 21 HP.

### Obróbka

- ❖ materiał mieszać z czystą, zimną wodą przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła, aż do uzyskania jednorodnej masy
- ❖ po czasie dojrzewania jeszcze raz krótko zamieszać
- ❖ najpierw nanieść na podłoże ciekłą warstwę kontaktową BOTAMENT® M 21 HP przy użyciu gładkiej części pacy
- ❖ następnie rozprowadzić zaprawę BOTAMENT® M 21 HP na świeżo nałożoną powierzchnię kontaktową
- ❖ płytki ułożyć w łożu klejowym, lekko docisnąć i skorygować

### Istotne wskazówki

Przy wykonywaniu okładzin ceramicznych należy przestrzegać obowiązujących norm oraz wytycznych.

Karta bezpieczeństwa produktu dostępna jest na stronie internetowej [www.botament.com](http://www.botament.com).

W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.

W przypadku układania płytek wielkoformatowych (szczególnie w połączeniu z ogrzewaniem podłogowym), jak również przy wykonywaniu okładzin na zewnątrz budynku zalecamy (w celu uzyskania tzw. pełnego podparcia) nanoszenie zaprawy BOTAMENT® M 21 HP zarówno na podłoże, jak i spodnią stronę płytki (metoda kombinowana), lub zastosowanie zaprawy o konsystencji rozplwnej z naszego asortymentu.

W przypadku klejenia materiałów izolacyjnych i płyt budowlanych należy przestrzegać obowiązujących norm oraz wytycznych.

W przypadku podłożu gipsowych należy przestrzegać wytycznych producenta gipsu.

W przypadku BOTAMENT® M 21 HP nie należy stosować żadnych dodatków.

**Uwaga:** Dane zawarte w instrukcji technicznej powstały w najlepszej wierze na podstawie naszych doświadczeń, nie są jednak zobowiązujące. Należy je dostosować odpowiednio do danych obiektów budowlanych, celów zastosowania oraz szczególnych miejscowych wymagań. W krytycznych miejscach zastosowań należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy. Zalecenia naszych pracowników odbiegające od danych zawartych w instrukcji technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone pisemnie. Wydanie PL-. Po ukazaniu się nowego wydania powyższe staje się nieaktualne. Dalsze dane 2004 techniczne zawarte są w kartach technicznych dostępnych na stronie internetowej [www.botament.com](http://www.botament.com).

BOTAMENT® • ul. Prądyński 20 • 63-000 Środa Wlkp. • [www.botament.com](http://www.botament.com)