




ASODUR-GBM

Nr art. 205751

Żywica gruntująca, impregnująca oraz do wytwarzania zapraw

 1119
SCHOMBURG GmbH & Co.KG Aquafinstr. 2-8 D-32760 Detmold 06 205751
EN 1504-2 ASODUR-GBM Produkt do ochrony powierzchni - Impregnacja
Zasada 1.2
Absorbacja kapilarna i przepuszczalność wody : $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times h_{0,5}$ Głębokość wnikania /impregnacji: Klasa I < 10mm Przyczepność przy odrywaniu: $\geq 1,5 [1,0] \text{ N/mm}^2$ Reakcja na ogień: Klasa E Substancje niebezpieczne: Zgodnie z pkt 5.3 (EN 1504-2)

- dwuskładnikowa
- bezrozpuszczalnikowa
- bezbarwna
- o niskiej lepkości
- wodoodporna
- o niskiej wartości WDD
(zgodnie z DIN EN ISO 7783-1) = $1,2 \text{ g/m}^2 \times d$
- odporna na działanie zasad, kwasów, wodnych roztworów soli, smarów i paliwa

Zastosowanie:

- do impregnacji powierzchni cementowych, np. na rampach, w pomieszczeniach produkcyjnych i magazynach
- do gruntowania powierzchni cementowych, które będą powlekanie produktami ASODUR
- do przygotowania mas wyrównujących i szpachlowych służących do wyrównywania podłoża przed aplikacją żywicznych systemów posadzkowych
- do wykonywania jastrychów epoksydowych

Dane techniczne:

Baza:	dwuskładnikowa żywica epoksydowa
Kolor:	bezbarwna
Lepkość*:	ok. $640 \pm 80 \text{ mPas}$
Gęstość*:	ok. $1,09 \text{ g/cm}^3$
Proporcje mieszania:	2:1 wagowo
Temp. podłoża:	min. $+10^\circ\text{C}$, maks. $+35^\circ\text{C}$ przy maks. 80% wilgotności
Czas obróbki*:	ok. 25 - 35 min
Można chodzić po*:	ok. 12 godzinach
Dalsza obróbka po*:	ok. 12 godzinach do maks. 24 godzin
Pełne twerdnienie po*:	ok. 7 dniach
Wytrzymałość na ściskanie:	ok. 65 N/mm^2
Wytrzymałość na zginanie:	ok. 30 N/mm^2
Wytrzymałość na odrywanie:	co najmniej $1,5 \text{ N/mm}^2$
* w temperaturze $+23^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej 50 %.	
Czyszczenie:	Narzędzia czyścić środkiem ASO-R001 natychmiast po użyciu.
Opakowania:	Pojemniki 1kg, 3kg, 10 kg, 18kg Składniki A i B dostarczane są w odpowiednich proporcjach do mieszania.
Przechowywanie:	18 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w suchym i chłodnym miejscu, w temp. $+10^\circ\text{C}$ do $+25^\circ\text{C}$. Otwarte pojemniki zużyć w jak najkrótszym czasie.

Wskazówka: W przypadku długiego składowania i zmian temperatury ASODUR-GBM może się skryształizować. Proces ten można odwrócić przez zastosowanie około dwugodzinnej kąpieli wodnej w temperaturze $+50^\circ\text{C}$ do $+60^\circ\text{C}$.

ASODUR-GBM

Podłoże:

Przygotowane podłoże musi być:

- suche, mocne, stabilne, o dobrej przyczepności
- wolne od substancji oddzielających i zmniejszających przyczepność do podłoża takich jak kurz, mleczko cementowe, tłuszcz, starta guma, stare powłoki malarskie
- zabezpieczone przed podciąganiem wilgoci.

Powierzchnię należy przygotować zgodnie z wytycznymi DIN EN 14879-1: 2005, 4.2 ff.

W zależności od stanu podłoża należy je przygotować przez: zamiatanie, odkurzanie, szlifowanie, frezowanie, piaskowanie, mycie wodą pod ciśnieniem, wypalanie (większe uszkodzenia muszą być wcześniej naprawione przy użyciu odpowiednich produktów z oferty firmy Schomburg).

Dla przygotowanego podłoża muszą być spełnione poniższe wymagania:

Podłoża cementowe

- Klasa betonu: min. C20/25
- Klasa jastrychu cementowego: min. CT-C25-F4 wg EN 13813

Wytrzymałość na odrywanie: $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

Wiek: min. 28 dni

- Jakość tynku: min. P IIIa/P IIIb

Wytrzymałość na odrywanie: ok. $0,8 \text{ N/mm}^2$

Wilgotność resztkowa: $< 4 \%$ (Metoda-CM)

Aplikacja:

Składnik A (żywica) i B (utwardzacz) są dostarczane w odpowiednich proporcjach gotowych do użycia. Składnik B należy wlać do składnika A. Należy upewnić się że pojemnik B jest pusty. Mieszanie przeprowadzać odpowiednim urządzeniem przy 300 obr/min (np. wiertarka z mieszadłem). W celu dokładnego rozprowadzenia utwardzacza należy dokładnie mieszać przy ścianach i dnie pojemnika. Operację prowadzić do uzyskania jednorodnej, homogenicznej mieszaniny bez smug. Czas mieszania ok. 3 minuty. Temperatura obu składników w czasie mieszania powinna wynosić ok. $+ 15^\circ\text{C}$ Nie obrabiać z opakowania dostawczego. Tak przygotowaną masę przelać do czystego naczynia i jeszcze raz przemieszać.

Uwaga:

Podczas aplikacji należy zwrócić uwagę, aby równomiernie nanieść materiał na przygotowane podłoże poprzez „polewanie”, a następnie rozprowadzić na powierzchnię za pomocą wałka lub ściągaczki gumowej. Nierówności prowadzą do powstania czynnych kapilarnie porów na utwardzonej warstwie gruntującej oraz sprzyjają tworzeniu się pęcherzy, w szczególności pęcherzy osmotycznych. Aby zabezpieczyć warstwę gruntującą zamykającą pory, należy nanieść drugą warstwę środka gruntującego. Zamknięcie porów można również zapewnić poprzez naniesienie drugiej warstwy wykonanej przy użyciu szczelnej zaprawy szpachlowej. Zaprawę szpachlową należy przygotować na bazie żywicy gruntującej z dodatkiem piasku kwarcowego. Przy dodawaniu domieszek (np. piasku kwarcowego) należy zwrócić uwagę, czy materiały te są suche oraz czy ich temperatura każdorazowo wynosi ok. $+15^\circ\text{C}$.

Wytwarzanie szpachli wyrównującej:

ASODUR-GBM	1,0 cz. wagowa
Piasek kwarcowy:	1,0 cz. wagowa (uziarnienie 0,1 - 0,6 mm lub 0,2 - 0,7 mm)
ASO-FF	ok. 1,5 - 2,0 % wagowo

Dodanie piasku kwarcowego następuje po przelaniu jednorodnej mieszaniny żywicy i utwardzacza do czystego naczynia. Należy zapewnić aby składniki ciekłe i stałe uległy dokładnemu wymieszanemu. Przy nakładaniu szpachli na powierzchnie pionowe lub nachylone pod dużym kątem zaleca się dodawanie środka ASO-FF. Dozowanie wynosi ok. 4 - 5 % wagowo w zależności od kąta nachylenia powierzchni.

Wytworzenie jastrychu epoksydowego:

Grubość warstwy:	ok. 5 - 15 mm
ASODUR-GBM	1,0 cz. wagowa
Piasek kwarcowy*:	8,3 cz. wagowej (uziarnienie 0,06 - 1,5 mm Ø)
Grubość warstwy	15 - 30 mm
ASODUR-GBM	1,0 cz. wagowa
Piasek kwarcowy*:	8,3 cz. wagowej (uziarnienie 0,06 - 3,5 mm Ø)
Wytrzymałość na ścislenie:	ok. 65 N/mm^2 .

ASODUR-GBM

Wytrzymałość na zginanie: ok. 30 N/mm².

Zużycie: ok. 1,9 kg/m² na mm grubości warstwy

*) Zgodnie z krzywą przesiewu piasku

Odważoną ilość piasku należy wsypywać do mieszalnika z wymieszaną wcześniej żywicą i utwardzaczem. Należy zwrócić szczególną uwagę aby składniki płynne i stałe uległy dokładnemu wymieszaniu.

Uwaga: Możliwa jest większa grubość jastrychu przy aplikacji wielowarstwowej. W tej metodzie każda z warstw nie może przekraczać maksymalnej grubości warstwy.

Aplikacja / Zużycie:

Impregnowanie:

ASODUR-GBM należy nanieść w dwóch przejściach roboczych.

Zużycie: ok. 300 - 500 g/m²/warstwa

Aby stworzyć powierzchnię antypoślizgową, należy pomiędzy warstwami wykonać posypkę z piasku kwarcowego o uziarnieniu 0,5 - 1,0 mm.

Zużycie: ok. 1,0 - 1,5 kg/m²

Gruntowanie:

ASODUR-GBM należy nanieść w jednym przejściu roboczym.

Zużycie: ok. 300 - 500 g/m²/warstwę

W przypadku aplikacji dwuwarstwowej druga warstwa może być nakładana dopiero wtedy, gdy pierwsza uległa utwardzeniu. Gdy druga warstwa jest w stanie świeżym, należy ją posypać piaskiem kwarcowym (uziarnienie ok. 0,1 - 0,6 mm).

Zużycie: ok. 0,8 - 1,0 kg/m²

Po utwardzeniu należy ostrożnie usunąć niezwiązany piasek kwarcowy.

Szpachlowanie wyrównujące / wypełniające rysy:

Przed szpachlowaniem zagruntować podłoże za pomocą ASODUR-GBM.

Zużycie: ok. 300 - 500 g/m²

Przygotowaną szpachlę nanieść w jednym przejściu roboczym.

Zużycie gotowej szpachli: ok. 1,6 kg/m²/mm grubości szpachli

Jastrych epoksydowy:

Podłoże zagruntować środkiem ASODUR-GBM

Zużycie: ok. 300 - 500 g/m²

Przygotowany jastrych nanieść na świeżo zagruntowane podłoże warstwą o grubości min. 5 mm, zaciągając nad pustkami i wygładzić mechanicznie (zacieraczka łopatowa lub talerzowa)

Zużycie gotowego jastrychu: ok. 1,9 kg/m²/mm grubości warstwy

Wskazówki

- Podczas użytkowania może dojść do zarysowania powierzchni, co jest widoczne zwłaszcza w przypadku ciemnych odcieni. Nie ma to wpływu na funkcjonalność. Zalecamy regularną konserwację powierzchni za pomocą ASO-R008, aby zachować jakość i wygląd powierzchni podczas użytkowania.
- Produkty SCHOMBURG zwykle dostarczane są w opakowaniach roboczych, tzn. w odpowiednio ustalonych proporcjach. W przypadku dostaw w dużych pojemnikach poszczególne części należy odmierzyć przy użyciu wagi. Dodawany składnik najpierw należy dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać z drugim składnikiem przy zastosowaniu odpowiedniego urządzenia mieszającego, np. mieszadła Polyplan/Ronden lub podobnego. Aby uniknąć błędów związanych z mieszaniem, produkt należy przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać. Prędkość obrotowa podczas mieszania powinna wynosić ok. 300 obr./min. Należy uważać, aby do mieszaniny nie dostało się powietrze. Temperatura składników powinna wynosić minimum +15 °C. Dotyczy to również ewentualnie dodawanych wypełniaczy, np. piasku. Wypełniacze dodaje się po wymieszaniu obu składników płynnych. Następnie dokładnie wymieszany materiał niezwłocznie nakłada się na przygotowane podłoże i od razu starannie rozprowadza, zgodnie z informacjami podanymi w Instrukcjach technicznych. W przypadku aplikacji wałkiem, zaleca się stosowanie nylonowego wałka malarskiego z krótkim włosiem (6 mm) z pokryciem z poliamidu teksturowanego, lub podobnego. Produkty jednoskładnikowe każdorazowo przed użyciem należy dokładnie wymieszać.

ASODUR-GBM

- Wyższe temperatury skracają czas obróbki. Niższe temperatury wydłużają czas obróbki i utwardzania oraz wzrasta zużycie.
- Ze względu na składniki i surowce użyte do produkcji możliwe są niewielkie różnice w odcieniach, dlatego wydzielone powierzchnie, należy obrabiać materiałem z tej samej partii produkcyjnej (ten sam numer serii).
- Wzajemna przyczepność do siebie poszczególnych warstw może zostać pogorszona przez zawilgocenie i/lub zabrudzenie powierzchni między zabiegami.
- Wzajemna przyczepność do siebie poszczególnych warstw może zostać pogorszona przez zawilgocenie i/lub zabrudzenie powierzchni między zabiegami. Temperatura podłoża podczas aplikacji musi być wyższa przynajmniej o 3 °C od temperatury punktu rosy.
- Jeśli między poszczególnymi przejściami roboczymi wystąpią dłuższe przestoje lub jeśli wcześniej zabezpieczona płynnymi żywicami syntetycznymi powierzchnia została ponownie pokryta po dłuższym okresie czasu, konieczne jest dokładne oczyszczenie i zeszlifowanie starej powierzchni. Następnie należy wykonać zupełnie nową, pozbawioną porów powłokę.
- Powierzchniowe systemy ochronne ok. 4-6 godzin po aplikacji należy chronić przed wilgocią (np. deszczem, skroplinami). Wilgoć powoduje białe przebarwienia i/lub kleistość powierzchni i może zakłócać proces wiązania. Powierzchnie przebarwione i/lub kleiste należy usunąć, np. przez zeszlifowanie lub przez obróbkę strumieniowo-cierną, i wykonać na nowo.
- Podane wielkości zużycia są wartościami obliczonymi bez uwzględnienia chropowatości i chłonności powierzchni, nierówności powierzchni i pozostałości materiału w zbiorniku. Zalecamy obliczony margines bezpieczeństwa w wysokości 10 % od obliczonej wielkości zużycia.
- Zastosowania, które nie zostały wyraźnie wymienione w niniejszej karcie technicznej, mogą być wykonywane tylko po konsultacji i pisemnym potwierdzeniu przez dział techniczny firmy SCHOMBURG.

Stosować się do aktualnej karty charakterystyki WE!

GISCODE: RE 30