

Żywica epoksydowa

PCI Durapox[®] NT, NT plus

do wyklejania i spoinowania obciążonych chemikaliami okładzin ceramicznych



Zakres stosowania

- Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych.
- Do posadzek i ścian.
- Do chemoodpornego i wodoszczelnego, wyklejania i spoinowania okładzin płytkowych na podłożach mineralnych (posadzkach betonowych, jastrychach i tynkach cementowych), stali i aluminium, na uszczelnieniu PCI Apoflex[®], w kuchniach zbiorowego żywienia, browarach, mleczarniach, serowniach, rzeźniach, chłodniach, papierniach, laboratoriach chemicznych, akumulatorowniach, galwanizerniach, garbarniach, w innych zakładach przemysłu

spożywczego i chemicznego, w szpitalach, w nieckach i na plażach basenów solankowych i termalnych, w saunach parowych i w obiektach gospodarki ściekowej.

- Do chemoodpornego sklejanie styków mat PCI Pecilastic[®] W oraz wklejania taśm PCI Pecitape[®] Obiekt na stykach mat PCI Pecilastic[®] U.
- Do mocowania blach okapowych na balkonach w połączeniu z powłoką PCI Pursol[®] 1K.
- Do szpachlowania wyrównawczego podłoży przed wykonaniem chemoodpornych powłok i okładzin płytkowych.



Za pomocą PCI Durapox[®] NT i PCI Durapox[®] NT plus można chemoodpornie i wodoszczelnie wyklejać oraz spoinować okładziny mozaikowe.

Właściwości produktu

- 2-składnikowa.
- Wodoszczelna, odporna na starzenie i warunki atmosferyczne.
- Chemoodporna.
- Nisko przepuszczalna dla pary wodnej.
- Współpracuje z taśmami PCI Pecitape[®] Obiekt i z matami PCI Pecilastic[®] W.
- Niska ścieralność – odporna na intensywne oddziaływanie tarcia posuwistego i tocznego oraz na mycie myjkami wysokociśnieniowymi.
- Utwardza się bezskurczowo.

- Bardzo wysoka przyczepność do niemal wszystkich materiałów budowlanych.
- Posiada relatywnie niski moduł E oraz wykazuje bardzo wysoką adhezję do czołowych powierzchni płytek, co zapewnia jej przewagę w porównaniu z fugami cementowymi.
- Duży zakres szerokości spoin – od 2 do 20 mm.
- Odporna na szok termiczny.
- Nie zawiera rozpuszczalników.
- Łatwa w użyciu.
- Zgodna z normą EN 12004 – klasa R2T.

R2T

zgodnie z
EN 12 004-1



CE

1212

PCI Augsburg GmbH
Piccardstraße 11
D-86159 Augsburg

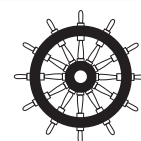
13

DE0028/02

PCI Durapox NT (DE0028/02)
EN 12004:2007+A1:2012

Klej na bazie żywic reaktywnych o podwyższonych parametrach i zmniejszonym spływie, do płytek i płyt. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz. EN 12004 R2T

Reakcja na ogień Klasa E
Początkowa wytrzymałość na ścinanie $\geq 2,0$ N/mm²
Wytrzymałość na ścinanie po szoku termicznym $\geq 2,0$ N/mm²
Wytrzymałość po zanurzeniu w wodzie $\geq 2,0$ N/mm²



0098

See date of manufacture on packaging

CE

1212

PCI Augsburg GmbH
Piccardstraße 11
D-86159 Augsburg

13

DE0028/02

PCI Durapox NT plus (DE0028/02)
EN 12004:2007+A1:2012

Klej na bazie żywic reaktywnych o podwyższonych parametrach i zmniejszonym spływie, do płytek i płyt. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz. EN 12004 R2T

Reakcja na ogień Klasa E
Początkowa wytrzymałość na ścinanie $\geq 2,0$ N/mm²
Wytrzymałość na ścinanie po szoku termicznym $\geq 2,0$ N/mm²
Wytrzymałość po zanurzeniu w wodzie $\geq 2,0$ N/mm²

Właściwości produktu

■ PCI Durapox NT zawiera tylko bardzo drobne wypełniacze - zależnie od ilości dodawanego kruszywa może być aplikowana metodą wtłaczania z kartusza,

szlamowania lub przy pomocy fugówki, a przy tym pozwala na uzyskanie wyjątkowo gładkiej, niskoporowatej powierzchni fugi - ułatwia utrzymanie czystości.

Dane techniczne

	PCI Durapox® NT	PCI Durapox® NT plus
Baza materiałowa	żywica epoksydowa z miłkimi wypełniaczami i pigmentami	żywica epoksydowa z miłkimi wypełniaczami i pigmentami
Składniki	produkt 2-składnikowy, trzecim składnikiem jest kruszywo PCI Quarzsand BCS 412	produkt 2-składnikowy
Lieferform	puszka zespolona 4,0 kg (2,6 kg składnika bazowego + 1,4 kg utwardzacza)	puszka zespolona 4,0 kg (2,9 kg składnika bazowego + 1,1 kg utwardzacza)
Proporcje wagowe mieszania składników	2,6 kg składnika bazowego + 1,4 kg utwardzacza + 6,5 kg PCI Quarzsand BCS 412 w częściach wagowych ok.: 100 : 54 : 250	2,9 kg składnika bazowego + 1,1 kg utwardzacza w częściach wagowych ok.: 100 : 38
Kolory		
- Nr. 02 beż bahama		+
- Nr. 16 srebrnoszary	+	+
- Nr. 22 piaskoszary	+	+
- Nr. 30 stara biel	+	+
- Nr. 31 cementoszary	+	+
- Nr. 47 antracyt		+
Trwałość składowania	15 miesięcy, składować w suchym miejscu w temperaturze nieprzekraczającej długotrwale + 30 °C	

	PCI Durapox® NT	PCI Durapox® NT plus
Zużycie (wymieszany na gotowo materiał - wszystkie potrzebne składniki)	ok. 1.600 g/m ² i mm grubości warstwy	
Przyklejanie płytek		
Packa zębata		
- 4 mm	ok. 1.900 g/m ²	ok. 1.900 g/m ²
- 6 mm	ok. 2.300 g/m ²	ok. 2.300 g/m ²
- 8 mm	ok. 3.200 g/m ²	ok. 3.200 g/m ²
- 10 mm	ok. 3.800 g/m ²	ok. 3.800 g/m ²
Spoinowanie		
- płytki 15 × 15 cm (szerokość spoiny 5 mm, głębokość spoiny 10 mm)	ok. 1.100 g/m ²	ok. 1.100 g/m ²
- mozaika 5 × 5 cm (szerokość spoiny 3 mm, głębokość spoiny 5 mm)	ok. 1.000 g/m ²	ok. 1.000 g/m ²
- klinkier łupany (szerokość spoiny 8 mm, głębokość spoiny 10 mm)	ok. 1.600 g/m ²	ok. 1.600 g/m ²
Wydajność	4 kg PCI Durapox NT, po zmieszaniu z 6,5 kg PCI Quarzsand BCS 412, wystarcza na ok.	4 kg PCI Durapox NT plus wystarcza na ok.

Dane techniczne

Przyklejanie płytek		
Packa zębata		
– 4 mm	5,5 m ²	2,1 m ²
– 6 mm	4,6 m ²	1,7 m ²
– 8 mm	3,3 m ²	1,3 m ²
– 10 mm	2,8 m ²	1,1 m ²
Spoinowanie		
– płytki 15 × 15 cm (szerokość spoiny 5 mm, głębokość spoiny 10 mm)	9,5 m ²	3,6 m ²
– mozaika 5 × 5 cm (szerokość spoiny 3 mm, głębokość spoiny 5 mm)	10,5 m ²	4,0 m ²
– klinkier łupany (szerokość spoiny 8 mm, głębokość spoiny 10 mm)	6,6 m ²	2,5 m ²
Temperatura aplikacji i podłoża	min. + 10 °C do + 25 °C	
Czas użycia*	ok. 45 minut	ok. 45 minut
Czas otwarty klejenia*	ok. 60 minut	ok. 60 minut
Zdolność do emulgacji / możliwość zmywania*	ok. 60 minut	ok. 60 minut
Czasy utwardzania*		
– wyklejona okładzina ceramiczna:		
– spoinowanie na ścianach możliwe po	ok. 4 godzinach	ok. 4 godzinach
– wchodzenie/spoinowanie na posadzkach możliwe po	ok. 16 godzinach	ok. 16 godzinach
– zaspoinowane okładziny posadzkowe		
– wchodzenie możliwe po	ok. 16 godzinach	ok. 16 godzinach
– obciążenie wodą i chemikaliami możliwe po	ok. 7 dniach	ok. 7 dniach
Odporność termiczna	– 20 °C do + 80 °C	– 20 °C do + 80 °C
Grubość warstwy kleju	od 2 mm	od 2 mm
Szerokość spoiny	2 do 20 mm	2 do 20 mm
Reakcja na ogień według PN-EN 13501	klasa E	klasa E
Początkowa wytrzymałość na ścinanie	≥ 2,0 MPa	≥ 2,0 MPa
Wytrzymałość na ścinanie po zanurzeniu w wodzie	≥ 2,0 MPa	≥ 2,0 MPa
Wytrzymałość na ścinanie po szoku termicznym	≥ 2,0 MPa	≥ 2,0 MPa

* Przy +23 °C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność skracają, niższa temperatura i wyższa wilgotność wydłużają podane czasy.

Przygotowanie podłoża

Wyklejanie płytek

- Podłoże powinno być równe, zwarte, nośne i czyste, tj. pozbawione wszelkich substancji zmniejszających przyczepność.
- Do wyrównywania posadzek cementowych zaleca się użycie masy poziomującej PCI Pericem®. Do równania ścian oraz do punktowego równania posadzek można użyć mas

szpachlowych PCI Nanocret®.

Alternatywnie można szpachlować podłoże z użyciem zaprawy PCI Durapox® NT lub PCI Durapox® NT plus.

- Wilgotność szczątkowa podłoża cementowych nie powinna przekraczać 4% CM.

Spoinowanie

- Spoiny muszą być suche i czyste (pozbawione pyłu, tłuszczu i innych substancji antyadhezyjnych).
- Po wyklejeniu płytek usunąć całkowicie zaprawę klejącą ze spoin i dokładnie je oczyścić.
- W momencie spoinowania zaprawa klejąca musi być całkowicie utwardzona.

Sposób użycia

Przygotowanie zaprawy

1 Dodać cały utwardzacz do składnika bazowego i przez min. 3 minuty intensywnie wymieszać (najlepiej spiralnym) mieszadłem zamontowanym w wiertarce wolnobrotowej (maks. 300 obr./min.) do uzyskania jednorodnej plastycznej masy.

2 Przełożyć całą masę do innego czystego naczynia i ponownie dokładnie przemieszać.

3 W przypadku PCI Durapox® NT dodać piasek PCI Qarzsand BCS 412 i ponownie przemieszać do uzyskania jednolitej masy.

Układanie płytek

1 Najpierw gładką stroną pacy rozetrzeć na podłożu cienką warstwę kontaktową.

2 Następnie odpowiednią pacą zębatą nanieść (możliwie w jednym kierunku) na świeżą warstwę kontaktową zaprawę klejącą. Nanosić tylko tyle zaprawy, ile można obłożyć płytkami w czasie otwartym klejenia.

3 Lekko posuwistym ruchem ułożyć płytki na zaprawie klejowej, docisnąć i ustawić we właściwym położeniu.

Spoinowanie

1 Szlamowanie

Nanieść zaprawę na powierzchnię okładziny. Packą gumową do spoinowania wprowadzić materiał w spoiny i ściągnąć nadmiar diagonalnie do kierunku fug.

2 Wtłaczanie

Napełnić zaprawą pusty kartusz i umieścić go wyciskarce. Nakręcić dyszę i uciąć ją stosownie do szerokości spoin. Wycisnąć zaprawę w spoiny. Zebrać nadmiar zaprawy szpatułką z tworzywa sztucznego.

3 Fugówka

Wprowadzić zaprawę przy pomocy fugówki w bruzdy spoinowe i zagęścić z jednoczesnym sprasowaniem w celu uzyskania gładkiej powierzchni.

Zmywanie po spoinowaniu

1 Po ok. 10 - 45 minutach od spoinowania rozcieńczyć pozostałości spoiny na okładzinie, wykonując okrężne ruchy twardą gąbką nawilżoną niewielką ilością wody o temperaturze zbliżonej do temperatury ciała.

Nie stosować gorącej wody!

2 Następnie miękką gąbką wiskozową zebrać pozostałości żywicy z okładziny, często przy tym płuczając gąbkę.

3 Moment modelowania i powtórnego zmycia okładziny zależy od warunków klimatycznych otoczenia. W typowych warunkach (w temperaturze ok. +20 °C) można to wykonać po ok. 90 minutach od mieszania zaprawy. W tym celu należy użyć powtórnie miękkiej gąbki wiskozowej i często ją płukać. Po zmyciu każdych 5 - 10 m² okładziny należy zmieniać wodę. W celu ułatwienia zmycia cienkiego filmu żywicy, pozostającego na płytkach przy końcu mycia, można dodać do wody kwasu cytrynowego (ok. 50 g/6 l wody).

4 Po wyschnięciu okładziny zaleca się jeszcze tego samego dnia dokładnie skontrolować czystość i w razie potrzeby powtórzyć czynność mycia.

5 Po utwardzeniu się zaprawy w spoinach, można jeszcze następnego dnia usunąć ewentualne pozostałe zacieki przy użyciu roztworu środka powierzchniowo czynnego. Do likwidacji intensywniejszych i zaschniętych zabrudzeń należy użyć żelu PCI Specjal-Reiniger Epoxi.



PCI Durapox® NT / PCI Durapox® NT plus stosuje się także na basenach pływakich.



Zmywanie mozaiki zaspoinowanej PCI Durapox® NT / PCI Durapox® NT plus.

Odporność chemiczna (po oddziaływaniu przez 500 godzin w temperaturze + 20 °C)

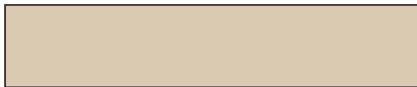
	Koncentracja (% wagowe)	Odporność		Koncentracja (% wagowe)	Odporność
Kwasy nieorganiczne			Paliwa, oleje		
kwaz fosforowy	do 50 %	+	benzyna bezołowiowa		+
kwaz azotowy	do 20 %	+	benzyna zaolwiona		+
		(przebarwienie)			
kwaz solny	do 37 %	+	benzyna super		+
kwaz siarkowy	do 70 %	+	olej napędowy		+
		(przebarwienie)			
			bioolej napędowy		+
Kwasy organiczne (przebarwienie)			paliwa lotnicze		+
kwaz mrówkowy	do 5 %	(+)	olej silnikowy		+
kwaz borowy	do 10 %	+	olej opałowy lekki (EL)		+
kwaz octowy	do 10 %	(+)	olej opałowy ciężki		+
kwaz mlekowy	do 10 %	(+)	olej parafinowy		+
kwaz szczawiowy	do 10 %	+	olej hydrauliczny		+
kwaz winny	do 25 %	+	olej silikonowy		+
kwaz cytrynowy	do 10 %	+	olej jadalny		+
			terpentyna		+
Zasady			Rozpuszczalniki		
amoniak	do skoncentrowanego	+	aceton		(+)
roztwór wodorotlenku wapnia	do 20 %	+	butanol		(+)
podchloryn sodu	do skoncentrowanego	+			
wodorotlenek potasu	do 50 %	+	etanol		(+)
wodorotlenek sodu	do 50 %	+	alkohol izopropylowy		(+)
			eter naftowy		(+)
Sole			formaldehyd		+
roztwór chlorku glinu	do 30 %	+	ksylen		(+)
roztwór siarczanu glinu	do 40 %	+	octan etylu	do 20 %	(+)
roztwór chlorku amonu	do 10 %	+	benzyna do czyszczenia		(+)
roztwór węglanu amonu	do 50 %	+			
roztwór azotanu amonu	do 50 %	+	inne		
roztwór siarczanu amonu	do 50 %	+	Witty Pool Rot SE		+
roztwór chlorku baru	do 40 %	+	wody agresywne w stosunku do betonu		+
			piwo		+
roztwór chlorku wapnia	do 40 %	+	Coca-Cola		+
roztwór azotanu wapnia	do 50 %	+	ftalan dibutyłu		+
roztwór siarczanu żelaza	do 30 %	+	roztwór wywoływacza		+
roztwór węglanu potasu	do 20 %	+	gliceryna		+
roztwór nadmanganianu potasu	do 5 %	+			
		(przebarwienie)	serwatka		+
roztwór soli kuchennej	do nasyczoneg	+			
			nadtlenek wodoru	do skoncentrowanego	+
roztwór siarczanu miedzi	do 15 %	+			
roztwór tiosiarczanu sodu	do 20 %	+			
roztwór chlorku cynku	do 50 %	+			
solanki		+			

objaśnienia symboli:

+ = odporny; (+) = krótkotwale odporny; - = nieodporny

Karta techniczna

PCI Durapox® NT, NT plus



02 beż bahama



16 srebrnoszary



22 piaskowoszary



30 stara biel



31 cementowoszary



47 antracyt

Zastrzega się możliwość różnic koloru, uwarunkowanych drukiem.



Wysoco odporne na ścieranie i działanie chemikaliów wyklejanie i spoinowanie okładzin ceramicznych, np. w mleczarniach.

Zalecenia i uwagi

- Optymalna temperatura do spoinowania za pomocą PCI Durapox® NT / PCI Durapox® NT plus wynosi +20 °C.
- Produkt nie zastępuje hydroizolacji podpłytkowej.
- Nie rozcieńczać produktu przed użyciem wodą, środkiem PCI Special-Reiniger Epoxi, spirytusem itp.
- PCI Durapox® NT / PCI Durapox® NT plus zawiera pigmenty. Przed spoinowaniem nieglazurowanych lub szorstkich okładzin należy wykonać próbę.
- W przypadku uzupełniania spoin wymagana jest minimalna głębokość 3 mm.
- Po użyciu PCI Special-Reiniger Epoxi do czyszczenia okładziny, należy ją ponownie gruntownie przemyć czystą wodą.
- Utwardzoną żywicę oraz pozostałości z odstoju po spoinowaniu usuwać jako gruz budowlany.
- Narzędzia natychmiast po użyciu umyć wodą. W stanie utwardzonym możliwe jest tylko mechaniczne oczyszczenie.
- W przypadku krystalizacji składnika bazowego, należy go podgrzać w kąpeli wodnej (do 50 °C) i gruntownie wymieszać. Po ostudzeniu do temperatury pokojowej wymieszać z utwardzaczem.

Wskazówki BHP

PCI Durapox® NT - składnik bazowy

Zawiera: produkt reakcji bisfenolu A z epichlorohydryną; żywica epoksydowa (średnia masa cząsteczkowa ≤ 700). Może powodować ciężkie podrażnienie oczu i reakcje alergiczne skóry. Nosić rękawice ochronne i okulary ochronne/maskę. W razie utrzymywania się dolegliwości udać się do lekarza i przedłożyć kartę charakterystyki lub etykietę produktu.

PCI Durapox® NT - utwardzacz

Zawiera: diaminę izoforonu, N-(3-amino-propylo-N-dodecylopropano-1,3-diaminę, tlenek wapnia, cement portlandzki. Może spowodować ciężkie podrażnienie oczu i reakcje

alergiczne skóry. Szkodliwy przy połknięciu. Nie wdychać oparów i aerozolu. Nosić rękawice ochronne i okulary ochronne/maskę. W razie utrzymywania się dolegliwości udać się do lekarza i przedłożyć kartę charakterystyki lub etykietę produktu.

PCI Durapox® NT plus - składnik bazowy

Zawiera: produkt reakcji bisfenolu A z epichlorohydryną; żywica epoksydowa (średnia masa cząsteczkowa ≤ 700). Może powodować ciężkie podrażnienie oczu i reakcje alergiczne skóry. Nosić rękawice ochronne i okulary ochronne/maskę. W razie utrzymywania się dolegliwości udać się do lekarza i

przedłożyć kartę charakterystyki lub etykietę produktu.

PCI Durapox® NT plus - utwardzacz

Zawiera: diaminę izoforonu, N-(3-amino-propylo-N-dodecylopropano-1,3-diaminę, tlenek wapnia, cement portlandzki. Może spowodować ciężkie podrażnienie oczu i reakcje alergiczne skóry. Szkodliwy przy połknięciu. Nie wdychać oparów. Nosić rękawice ochronne i okulary ochronne/maskę. W razie utrzymywania się dolegliwości udać się do lekarza i przedłożyć kartę charakterystyki lub etykietę produktu.

Utylizacja odpadów

Dokładnie opróżnione opakowania po produktach PCI oraz pozostałe, nie wykorzystane resztki produktów należy

usuwać zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Serwis dla projektantów

W sprawie doradztwa obiektowego i dodatkowych informacji należy zwracać

się do regionalnych doradców techniczno-handlowych PCI.



Przedstawicielstwo i dystrybucja w Polsce:
Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
Telefon: +48 12 372 80 35, +48 12 372 80 34
www.pci-polska.pl

W kartach technicznych podajemy ogólne wytyczne stosowania produktów. Rzeczywiste warunki aplikacji na budowach mogą odbiegać od informacji zawartych w niniejszej karcie technicznej. Z tego względu Użytkownik jest zobowiązany do dokonania sprawdzenia możliwości aplikacyjnych produktu w innych warunkach od podanych w karcie technicznej. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady technicznej.

Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych kartach technicznych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.

Karta techniczna nr 220 wydanie: Marzec 2021.

Po wydaniu nowej karty technicznej dotychczasowa traci ważność.

Najnowsze wydanie aktualnej karty technicznej znajduje się na stronie internetowej www.pci-polska.pl